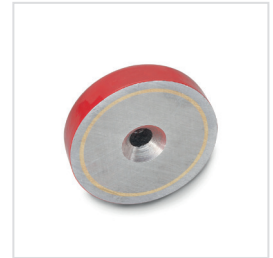
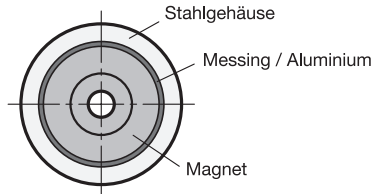


Haftfläche Bohrung für Senkschraube

Ansicht auf Haftfläche



2

d ₁		d ₂	d ₃	h	Nennhaftkräfte in N
Nennmaß	Istmaß				
19	19,1 ±0,5	3,7	8,7	7,5 ±0,3	30
29	28,6 ±1	4,8	10,5	8,5 ±0,5	40
38	38,1 ±1	4,8	10,5	10,5 ±0,3	80

Ausführung

1

3

- Gehäuse
Stahl
- Magnetwerkstoff
AlNiCo **AN**
Aluminium, Nickel, Cobalt
- Oberfläche
 - verzinkt **ZB**
temperaturbeständig bis 200 °C
 - rot, lackiert **RT**
temperaturbeständig bis 180 °C
- RoHS

Hinweis

Flachtopfmagnete GN 58 bilden in Kombination mit dem Stahlgehäuse und der Isolation aus Messing / Aluminium ein System, welches den Magnet schirmt, verstärkt und den magnetischen Fluss optimal auf die Haftfläche umleitet.

Um die magnetischen Eigenschaften nicht negativ zu beeinflussen, sollten die Befestigungsschrauben aus einem unmagnetischen Werkstoff wie z. B. Edelstahl, Messing oder Kunststoff bestehen.

Zur leichteren Handhabung und um eine Entmagnetisierung zu vermeiden, schützt ein verzinktes Eisenblech die Haftfläche der Magnete während der Lagerung und dem Transport.

siehe auch...

- Weitere Erläuterungen zu Haltemagneten → Seite 2028
- Haltemagnete GN 52.3 (mit Innengewinde) → Seite 2058
- Knopfmagnete GN 60 (mit Bohrung) → Seite 2062
- Haltemagnete GN 50.4 (mit Bohrung) → Seite 2036
- Rohmagnete GN 55.1 (mit Bohrung) → Seite 2068

Zubehör

- Haltescheiben GN 70 → Seite 2072
- Haftscheiben GN 70.1 → Seite 2073

Bestellbeispiel

GN 58-AN-38-ZB

1	Magnetwerkstoff
2	d ₁
3	Oberfläche