



**EH 24650.**

**Sterngriffe**

DIN 6336

Grauguss



**Werkstoff:**

- Grauguss GG 20, blank

**Hinweis:**

Sandgestrahlt oder gerommt.

Sonderausführungen mit anderer Bohrung oder oberflächenveredelt werden auf Bestellung gefertigt.

Best.-Nr.	Ausführung	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>4</sub> H7	d <sub>5</sub>	d <sub>6</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	t <sub>4</sub>	g
24650.0032	Rohteil,	32	12	-	-	-	21	-	10	-	-	-	55
24650.0040	Form A	40	14	-	-	-	26	-	13	-	-	-	82
24650.0050	<b>(Bild 1)</b>	50	18	-	-	-	34	-	17	-	-	-	150
24650.0063		63	20	-	-	-	42	-	21	-	-	-	260
24650.0080		80	25	-	-	-	52	-	25	-	-	-	510
24650.0132	mit glatter	32	12	6	-	-	-	20	-	-	-	-	49
24650.0140	Bohrung,	40	14	8	-	-	-	25	-	-	-	-	72
24650.0150	durchgehend,	50	18	10	-	-	-	32	-	-	-	-	130
24650.0163	Form B	63	20	12	-	-	-	40	-	-	-	-	220
24650.0180	<b>(Bild 2)</b>	80	25	16	-	-	-	50	-	-	-	-	440
24650.0232	mit glattem	32	12	6	-	-	-	20	-	15	12	-	50
24650.0240	Sackloch,	40	14	8	-	-	-	25	-	18	15	-	74
24650.0250	Form C	50	18	10	-	-	-	32	-	21	18	-	135
24650.0263	<b>(Bild 3)</b>	63	20	12	-	-	-	40	-	25	22	-	235
24650.0280		80	25	16	-	-	-	50	-	32	28	-	460
24650.0332	mit Gewinde,	32	12	-	M 6	6,4	-	20	-	-	-	10	49
24650.0340	aufgebohrt,	40	14	-	M 8	8,4	-	25	-	-	-	12	72
24650.0350	Form D	50	18	-	M 10	10,5	-	32	-	-	-	16	130
24650.0363	<b>(Bild 4)</b>	63	20	-	M 12	13,0	-	40	-	-	-	20	220
24650.0380		80	25	-	M 16	17,0	-	50	-	-	-	30	545
24650.0432	mit Gewinde-	32	12	-	M 6	-	-	20	-	-	12	-	50
24650.0440	sackloch,	40	14	-	M 8	-	-	25	-	-	15	-	74
24650.0450	Form E	50	18	-	M 10	-	-	32	-	-	18	-	135
24650.0463	<b>(Bild 5)</b>	63	20	-	M 12	-	-	40	-	-	22	-	235
24650.0480		80	25	-	M 16	-	-	50	-	-	28	-	460