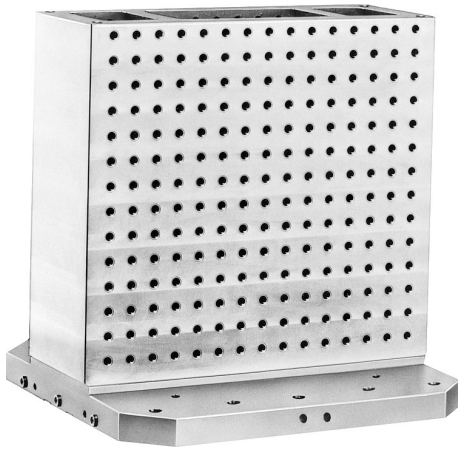


Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



**Beschreibung**

**Werkstoff:**

Meehanite-Guss GJL 300.

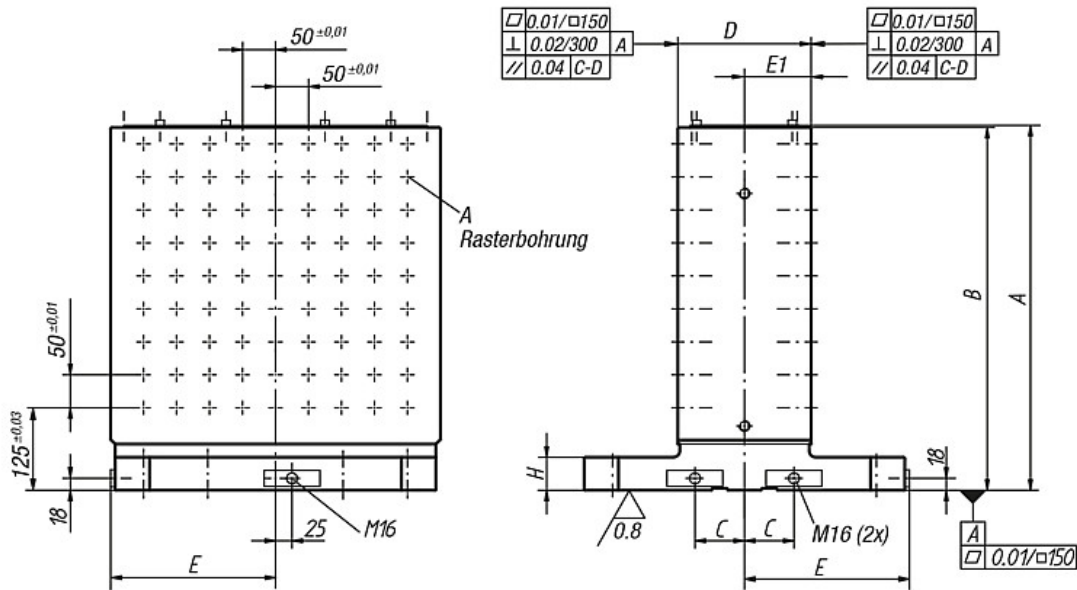
**Ausführung:**

Bezugsflächen präzisionsbearbeitet.

**Hinweis:**

Rasterabstand  $50 \pm 0,01$  mm. Schutzstopfen für Rasterbohrungen und Ringschrauben für den Transport werden mitgeliefert. Ein Deckel verhindert, dass sich die Hohlräume der Aufspannwinkel doppelseitig mit Spänen füllen. Werkstücke können mit Hilfe von Vorrichtungselementen oder direkt auf beiden Aufspannflächen gespannt werden. Kennnummern für die Aufspannflächen verhindern beim Einrichten verschiedener Werkstücke das Spannen auf der falschen Winkelseite. Die Aufspannwinkel doppelseitig sind abgestimmt auf Paletten für Werkzeugmaschinen nach DIN 55201 und auf Paletten für Werkzeugmaschinen nach JIS 6337-1980. Weitere Abmessungen auf Anfrage.

Zeichnungen



Artikelübersicht

Bestellnummer	Ausführung	A	B	C	D	E	E1	G	H	A	A	Anzahl der Rasterbohrungen	Gewicht ca. kg
										Passbohrung	Gewinde		
K0803.1240151	mit Rasterbohrungen	553	550	55	150±0,03	200	75±0,03	20	50	12F7	M12	126	198
K0803.1250201	mit Rasterbohrungen	653	650	75	200±0,03	250	100±0,03	20	50	12F7	M12	198	287
K0803.126325	mit Rasterbohrungen	703	700	100	250±0,03	315	125±0,03	25	55	12F7	M12	264	482
K0803.1650201	mit Rasterbohrungen	653	650	75	200±0,03	250	100±0,03	20	50	16F7	M16	198	285
K0803.166325	mit Rasterbohrungen	703	700	100	250±0,03	315	125±0,03	25	55	16F7	M16	264	478
K0803.168030	mit Rasterbohrungen	803	800	135	300±0,03	400	150±0,03	25	60	16F7	M16	420	710

## Artikelübersicht

---