



2 Bohrungskennzeichnung

- B ohne Nabennut
- K mit Nabennut
- Z mit Spannzange

4 Form

- A ohne Griff
- D mit drehbarem Zylinderknopf

1

3

d ₁	d ₂ H8 Bohrung	d ₃	d ₄	d ₅	b -0,5	h	l ₁	l ₂	l ₃ ≈	r	Ø Zylinderknopf
52	10	22	37	39,5	13	3,8	23	17	19	15,5	13
62	10	25	47	49,5	13	3,8	23	17	21	20,5	14

Ausführung

- Aluminium schwarz eloxiert
- Deckel Kunststoff, hellgrau
- Spannzange / Sechskantmutter Messing
- Drehbare Zylinderknöpfe GN 599.5
 - Kunststoff, Thermoplast schwarz, matt
 - Achsteil Edelstahl nichtrostend, 1.4305
- Nabennut P9 DIN 6885 → Seite 1806
- Querbohrungen GN 110 → Seite 1808
- ISO-Passungen → Seite 1873
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 1883
- RoHS

Hinweis

Zustellräder GN 736 werden für Verstellvorgänge mit geringem Drehmoment eingesetzt.

Die Grobeinstellung kann über den drehbaren Zylinderknopf erfolgen (Fingerzufassung), die Feinzustellung am Rändelkranz.

siehe auch...

- Zustellräder GN 735 (Kunststoff) → Seite 274
- Vorlegescheiben GN 184 (zur axialen Befestigung) → Seite 978
- Klemmelemente GN 826 (für Verstellspindeln) → Seite 338
- Griffscheiben GN 226 (Kunststoff) → Seite 276

Bestellbeispiel

GN 736-52-B10-D

1	d ₁
2	Bohrungskennzeichnung
3	d ₂
4	Form