

Stempelführungsbuchsen nach DIN 9845

Form C

Qualitätsstahl

gehärtet und angelassen 700 + 80 HV 10
Bohrung d_1 geschliffen ISO Toleranz H7
Außen-Ø d_2 geschliffen ISO Toleranz n6
Zentriersatz geschliffen

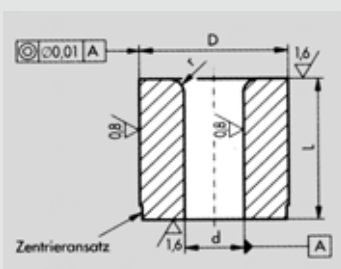


Nr. 08 121

bisherige Artikelnummer



von - bis d_1 H7 1)	Stufung	d_2 n6	l_1	r	t
- 1,0	0,1	5	9	1	0,01
1,1 - 2,0		6	12	1	
2,1 - 3,0		7	12	1	
3,1 - 4,0		8	12	1	
4,1 - 5,0		10	16	1	
5,1 - 6,0		12	16	1,5	0,02
6,1 - 8,0		15	20	1,5	
8,1 - 10,0		18	20	2	
10,1 - 12,0		22	28	2	
12,1 - 15,0		26	28	2	
15,5 - 18,0	0,5	30	36	2	



Stempelführungsbuchsen nach ISO 8978

Qualitätsstahl

gehärtet und angelassen 700 + 80 HV 10
Bohrung d geschliffen ISO Toleranz H6
Außen-Ø D geschliffen ISO Toleranz n6
Zentriersatz geschliffen



Nr. 08 150

bisherige Artikelnummer



von - bis d H6	Stufung	D n6	L	r
1,0 - 2,4	0,1	5	8	1
1,6 - 3,0		6	12,5	1
2,0 - 3,5		8	12,5	1,5
3,0 - 5,0		10	16	2
4,0 - 7,2		13	16	2
6,0 - 8,8		16	20	2
7,5 - 11,3		20	20	2,5
11,0 - 16,6		25	25	2,5
15,0 - 20,0	0,5	32	25	4
18,0 - 27,0		40	32	4
26,0 - 36,0		50	40	4