



2 Form

- A** Befestigungsbohrung parallel zur Spindelachse
- B** Befestigungsbohrung senkrecht zur Spindelachse
- S1** Montage mit Sechskantschraube

3 Kennzeichen

- SR** m. Skala 0,1...0,9 50
Teilstriche steigend bei Rechtsdrehung (dargestellt)
- SL** m. Skala 0,1...0,9 50
Teilstriche steigend bei Linksdrehung

1

d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	d ₈ -0,05 Zentrier- ansatz	d ₉	b ₁	b ₂	h	k ₁	k ₂	l ₁ +0,2	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	sw	w Stell- weg
27	M 6	M 12 x 1	6,4	18	4,3	38	19	12,5	10	20	4,3	28	22	54	19,5	37,5	0,5	1	22	10
34	M 8	M 16 x 1	8,5	23	5,3	50	24	18,3	11	25	4,2	36	30	67	23,5	45,5	0,5	1	27	15

Ausführung

- Grundkörper
Stahl
mattverchromt
- Spindel
Stahl
blank
- Drehknopf
Aluminium
eloxiert, schwarz
- Sechskantschraube
Stahl
verzinkt, blau passiviert
- Skalen eingraviert in Laserpräzision
- Deckel
Kunststoff, hellgrau
- RoHS

Hinweis

Drehknöpfe mit Verstellspindel GN 727 ermöglichen eine präzise Verstellung bzw. Positionierung, z.B. eines Festanschlages. Das Spindelgewinde ist spielfrei.

Die Skalen sind absolut abriebfest, das Laserverfahren erzeugt einen gut lesbaren Kontrast der Ziffern und Zeichen.

Der hellgraue Deckel verdeckt Befestigungselemente, sowie vor- oder zurückstehende Wellen.

Bezüglich Strichbild, Zahlenablauf, Zahlenstellung und Zahlenfolge einer möglichen Skalierung ist das sehr übersichtlich dargestellte „Bestell-Schema Skalierungen“ → Seite 318 zu verwenden.

Bestellbeispiel

GN 727-27-A-SR

1	d ₁
2	Form
3	Kennzeichen