



**EH 25100.**

## Schnellsteckkupplungen

mit Winkel- und Radialversatzausgleich



### Werkstoff:

**Klaue und Pfanne:** • Vergütungsstahl, vergütet, phosphatiert      **Kupplungsteil:** • Vergütungsstahl, nitriert, schwarz

**Mutter:** • Vergütungsstahl, phosphatiert      **Kontermutter:** • Stahl, schwarz (ISO 4035/8675)

**Feder:** • Rostfreier Stahl

### Hinweis:

Axial spielfrei einstellbare Schnellsteckkupplung mit Winkel- und Radialversatzausgleich für vielseitige Anwendungs- und Einsatzmöglichkeiten, z.B. bei nicht ausgerichteten Linearbewegungen. Kompakte Bauweise ohne lose Bauteile. Die Montage bzw. Demontage erfolgt mittels T-Nute, ein manuelles Nachjustieren entfällt. Die Schnellsteckkupplung kann mit allen gängigen pneumatischen und hydraulischen Hubzylindern über das Anschlussgewinde verbunden werden.

**Die Kupplung überträgt keine Drehmomente.**

Best.-Nr.	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub> ≈	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub> min.	l <sub>5</sub>	l <sub>6</sub>	SW <sub>1</sub>	SW <sub>2</sub>	SW <sub>3</sub>	SW <sub>4</sub>	Radialversatzausgleich x max.	kN max.*	g
25100.0406	M 6	24,5	9,6	52	14	9,5	13	29	18,5	22	19	8	5	0,6	2,5	75
25100.0408	M 8	30,0	15,0	63	18	11,5	16	33	23,5	27	24	13	7	0,6	4,5	137
25100.0410	M 10	44,0	21,0	81	22	16,0	24	43	30,5	41	36	18	12	0,7	6,5	401
25100.0412	M 12	44,0	21,0	85	26	16,0	24	43	34,5	41	36	18	12	0,7	10,0	405
25100.0416	M 16	60,0	32,0	121	34	26,0	34	62	45,0	55	46	27	18	1,0	18,0	1127
25100.0420	M 20	60,0	32,0	129	42	26,0	34	62	53,0	55	46	27	18	1,0	30,0	1152
25100.0430	M 10 x 1,25	44,0	21,0	81	22	16,0	24	43	30,5	41	36	18	12	0,7	6,5	403
25100.0432	M 12 x 1,25	44,0	21,0	85	26	16,0	24	43	34,5	41	36	18	12	0,7	10,0	406
25100.0436	M 16 x 1,5	60,0	32,0	121	34	26,0	34	62	45,0	55	46	27	18	1,0	18,0	1128
25100.0440	M 20 x 1,5	60,0	32,0	129	42	26,0	34	62	53,0	55	46	27	18	1,0	30,0	1155

\* Zulässige Zug- und Druckbelastung

