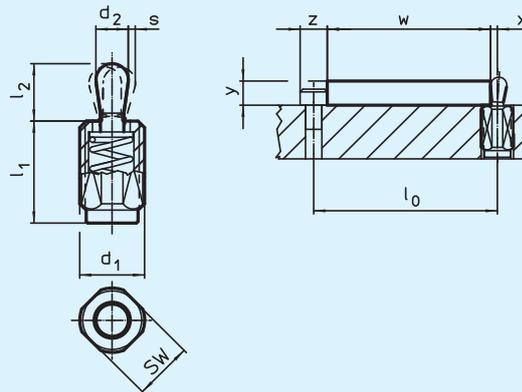


EH 22150.

Seiten- druckstücke

mit Gewinde,
ohne Abdichtung



Werkstoff:

Hülse: • Stahl, galvanisch verzinkt

Stift: • Stahl, einsatzgehärtet, galvanisch verzinkt
• Thermoplast POM, weiß

Feder: • Federstahl Draht

Kennzeichnung:

Ausführung leichte Federkraft = Feder aus rostfreiem Stahl
Ausführung Standard-Federkraft = Feder aus Stahl, brüniert
Ausführung starke Federkraft = Feder aus Stahl, galvanisch verzinkt

Hinweis:

Verwendung zum Positionieren und Andrücken. Montage durch Einschrauben mit Montagewerkzeug.
Temperatureinsatzbereich: mit Stahlstift bis max. 250 °C, mit Kunststoffstift bis max. 80 °C.

Formel zum Berechnen des Achsabstands für die Montagebohrung: $l_0 = z/2 + w + x$

l_0 = Achsabstand, y = Werkstückhöhe, w = Werkstücklänge, x = Koordinatenmaß, z = Anschlagdurchmesser.

Berechnung Maß x für Werkstücke die größer sind als $l_2 - d_2/2$: $x = d_2/2 - s$

Berechnung Maß x für Werkstücke die kleiner sind als $l_2 - d_2/2$: $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) * 0,123]$

Best.-Nr.	Ausführung	d ₁	l ₁ -1,5	Feder- kraft F max. N=* N=*	d ₂	l ₂	s +/-	SW	g
22150.0310	Stahlstift,	M 12	11,5	20	5	6,7	0,8	10	4,0
22150.0311	ohne Abdichtung	M 12	11,5	50	5	6,7	0,8	10	4,1
22150.0312		M 12	11,5	100	5	6,7	0,8	10	4,4
22150.0314		M 12	19,0	20	5	6,7	0,8	10	5,9
22150.0315		M 12	19,0	50	5	6,7	0,8	10	6,4
22150.0316		M 12	19,0	100	5	6,7	0,8	10	6,9
22150.0318		M 12	26,5	20	5	6,7	0,8	10	7,9
22150.0319		M 12	26,5	50	5	6,7	0,8	10	8,3
22150.0320		M 12	26,5	100	5	6,7	0,8	10	9,0
22150.0330		M 12	11,5	40	6	10,7	1,0	10	4,8
22150.0331		M 12	11,5	75	6	10,7	1,0	10	4,9
22150.0332		M 12	11,5	150	6	10,7	1,0	10	5,4
22150.0334		M 12	19,0	40	6	10,7	1,0	10	6,6
22150.0335		M 12	19,0	75	6	10,7	1,0	10	7,1
22150.0336		M 12	19,0	150	6	10,7	1,0	10	7,7
22150.0338		M 12	26,5	40	6	10,7	1,0	10	8,6
22150.0339		M 12	26,5	75	6	10,7	1,0	10	9,6
22150.0340		M 12	26,5	150	6	10,7	1,0	10	10,0
22150.0350		M 18 x 1,5	18,0	100	10	16,7	1,6	16	19,0
22150.0351		M 18 x 1,5	18,0	200	10	16,7	1,6	16	20,0
22150.0352		M 18 x 1,5	18,0	300	10	16,7	1,6	16	21,0
22150.0354		M 18 x 1,5	31,5	100	10	16,7	1,6	16	28,0
22150.0355		M 18 x 1,5	31,5	200	10	16,7	1,6	16	29,0
22150.0356		M 18 x 1,5	31,5	300	10	16,7	1,6	16	30,0
22150.0358		M 18 x 1,5	45,0	100	10	16,7	1,6	16	36,0
22150.0359		M 18 x 1,5	45,0	200	10	16,7	1,6	16	39,0
22150.0360		M 18 x 1,5	45,0	300	10	16,7	1,6	16	40,0

* statistischer Mittelwert