



1 d ₁ H13	2 d ₂ h13		3 s		d ₃ H13	f		für Schrauben mit Gewinde
	niedrige Form	hohe Form	niedrige Form	hohe Form		niedrige Form	hohe Form	
6,3	12	17	2,5	3	7	0,6	1	M 6
8,4	16	21	2,5	4	9,5	0,75	1,5	M 8
10,4	20	25	3	4	11,5	0,75	1,5	M 10
12,5	24	30	3,5	6	14	1	2	M 12
14,5	28	36	3,5	6	16	1	2	M 14
16,5	30	40	4	6	18	1	2	M 16
18,5	34	44	5	8	21	1,5	2,5	M 18
20,5	37	44	5	8	23	1,5	2,5	M 20
22,5	40	50	5	8	25	1,5	2,5	M 22
24,5	44	50	5	10	27	1,5	3,5	M 24
28	50	60	6	10	31	1,5	3,5	M 27
31	56	68	6	10	34	1,5	3,5	M 30
37	66	-	7	-	40	2	-	M 36

Ausführung

- Stahl, 1.7227 (42 CrMoS 4 V)
 - vergütet auf Zugfestigkeit
Rm = 1220 ... 1400 N/mm²
 - feingedreht und gleitgeschliffen
- brüniert **BT**
- GEOMET 500-behandelt **GO**
- ISO-Passungen → Seite 1873
- RoHS



Hinweis

Die Unterlegscheibe hat generell einen großen Einfluss auf die Güte einer Schraubverbindung. Mit Unterlegscheiben GN 6339 lassen sich hochfest vorgespannte Schraubverbindungen erzielen.

Eine hohe Restklemmkraft verhindert die Gefahr des „Lockerns“ erheblich.

Bei gegebener Vorspannkraft kann eine dünnere Schraube verwendet werden. Damit ergibt sich ein besseres Verhältnis von Klemmlänge zum Schraubendurchmesser, welches dem Versagen entgegenwirkt.

Die vergütete, glatte Schraubenkopf- / Mutterauflage gewährleistet niedrige und gleichmäßige Reibfaktoren auch bei mehrmaligem Lösen und Anziehen.

Unterlegscheiben GN 6339 eignen sich nur für Maschinenbauschrauben der Festigkeitsklassen 8.8 / 10.9 / 12.9, nicht für Stahlbauschrauben DIN 6914.

Bestellbeispiel

GN6339-20,5-37-5-BT

1	d ₁
2	d ₂
3	s
4	Oberfläche