

RPW SERIE

1.214

Parallelgreifer in Großhub-Ausführung

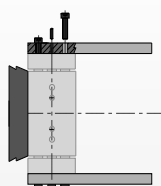


- **Spanabhebende Fertigung:**
Das gekapselte Gehäuse hält Späne und andere Teilchen vom innenliegenden Antriebsmechanismus fern.
- **Große und breite Werkstücke:**
Das breit ausgelegte Gehäuse erlaubt das sichere Greifen großer und breiter Werkstücke

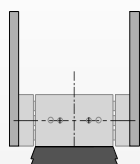
- **Große Fingerlänge:**
Durch die Backenführung über die gesamte Gehäuselänge können auch lange Greiferfinger an den Backen angebracht werden.
- **Unsynchronisierte Bewegung:**
Bei unsynchronisierter Bewegung werden die Backen unabhängig voneinander bewegt, so dass der Greifer Objekte in exzentrischer Position aufnehmen oder ablegen kann.

Installation:

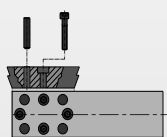
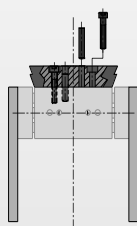
Die Greifer können in beliebiger Richtung angebracht und betrieben werden



Die Finger werden mit Schrauben befestigt und durch verstiften auf den Backen justiert



Die Backenkonstruktion erleichtert die Anbringung der Greiferfinger



Der Gehäusekörper wird mit Schrauben befestigt und die Positionierung mittels Passstiften präzise vorgenommen

Technische Daten:

Pneumatik	US	Metrisch
Betriebsdruckbereich	40-100 psi	3-7 bar
Zylinderart	Zweifach doppelt wirkend	
Dynamische Dichtung	Interne Schmierung, Buna-N	
Betätigungsventil	4/2-Wege	
Luftqualität	mind. 40 µ	
Luftfilter	nicht erforderlich*	
Luftölung	geringer Feuchtigkeitsgehalt	
Luftfeuchtigkeit		
Betriebstemperaturbereich		
Buna-N Dichtung (Standard)	-30°~180° F	-35°~80° C
Viton®-Dichtung (optional)	-20°~300° F	-30°~150° C
Wartung†	5 Millionen Zyklen	
Lebensdauer	> 10 Millionen Zyklen*	
Normale Anwendung	Ja	
Mit vorbeug. Wartung	Ja	
Reparatur im Feld möglich	Ja	
Dichtungssätze verfügbar	Ja	

* Ölung verlängert die Lebensdauer erheblich
† Siehe Wartungsabschnitt

Parallelgreifer RPW-SERIE

Technische Merkmale

Sensoren und Halterung

Zur Erfassung der Backenposition (bitte separat bestellen, siehe Abschnitt „Bestellbeispiel“)

Befestigungsöffnungen für Zubehörteile

(Zur Anbringung der Sensoren)

Qualitätswerkstoffe

Führungsstangen aus gehärtetem Edelstahl verbessern die Haltbarkeit und verlängern die Lebensdauer

Stiftbohrungen

Einschublöcher für Passstifte im Gehäuse

Kapselung

Schützt die Einheit vor Verschmutzung

Einteiliges Gehäuse

Einteiliges Gehäuse und Greiferbacken aus leichtem, hochfestem Aluminium

Einfache Finger- montage

Die groß ausgelegten Greiferbacken erleichtern die Anbringung der Greiffinger

Backenführung

Jede Greiferbacke wird über das Gesamtgehäuse von 2 Stangen geführt, die jeweils in 2 Bronze-Buchsen sitzen

Unsynchronisierter Betrieb ist möglich

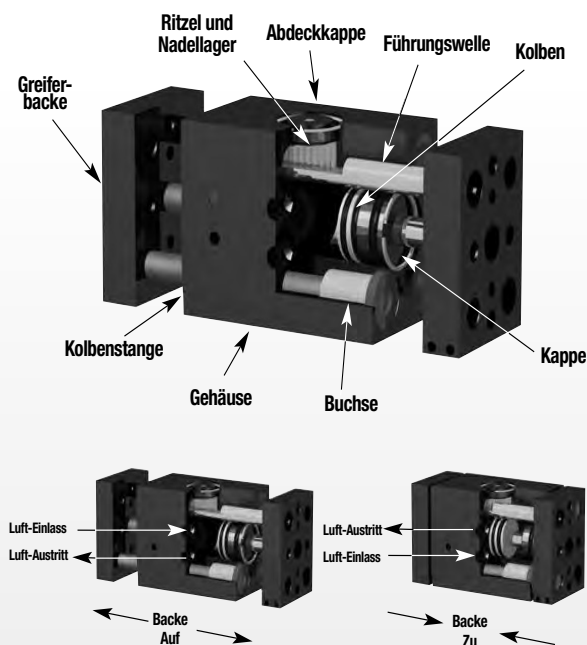
Doppelstangen- Abdichtung

Die Doppelstangen-Ausführung verlängert die Lebensdauer

Selbstschmierung

Selbstschmierende Bronze-Buchse verringert die Reibung und erhöht die Haltbarkeit Dynamische Dichtungen mit Selbstschmierung (nur Buna-N)

Funktionsprinzip



- An den Greiferbacken sind zwei Führungsstangen befestigt, die über die gesamte Länge des Mittelgehäuses geführt werden; eine der Stangen ist mit einem Zahnritzel versehen.
- Die Kraftübertragung auf die Greiferbacken erfolgt über zwei gegenüberliegende doppelt wirkende Zylinder.
- Die Führungswellen der Backen werden in entgegengesetzter Richtung angetrieben und mittels Zahnstangengetriebe synchronisiert.
- Geeignet für Innen- oder Außengreifen.

Modell-RPW Parallelgreifer

Größe-625M-1

	625-1	625M-1
Hub:	2.00 in.	50.8 mm
Greifkraft:	240 lb	1068 N
Gewicht:	6.5 lb	2.95 Kg



Siehe Seite **1.216**

Modell-RPW Parallelgreifer

Größe-625M-2

	625-2	625M-2
Hub:	3.50 in.	88.9 mm
Greifkraft:	240 lb	1068 N
Gewicht:	7.8 lb	3.55 Kg



Siehe Seite **1.217**

Modell-RPW Parallelgreifer

Größe-750M

	750	750M
Hub:	4.50 in.	114.3 mm
Greifkraft:	470 lb	2091 N
Gewicht:	14 lb	6.36 Kg



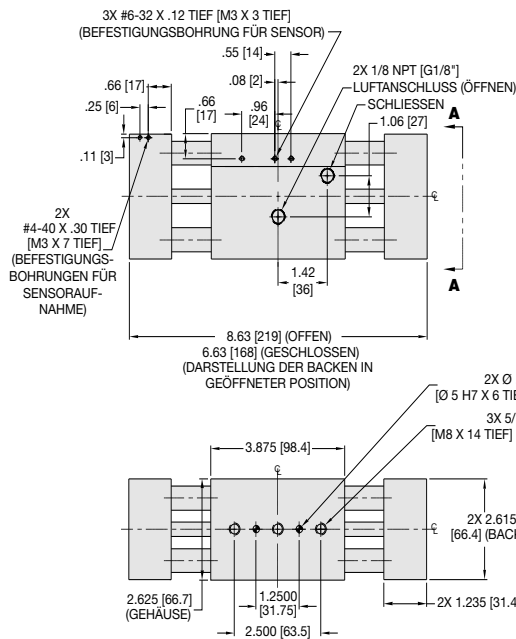
Siehe Seite **1.218**

Hinweis: Bitte vergleichen Sie auch unsere neuen Greifer der Serie DPW, in den Größen RPW-250 bis RPW-500-2, die sich auf den Seiten 1.196-1.207 befinden. Die Serie RPW ist auch weiterhin erhältlich und die Daten verbleiben auf unserer Web Seite, aber wir möchten Sie ermuntern, auch die Greifer im DPW Design, bei neuen Projekten, mit einzubeziehen.

PARALLELGREIFER RPW-625M-1 IN GROSSHUBAUSFÜHRUNG

RPW

1.216

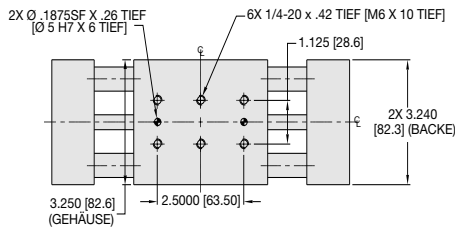


Technische Daten

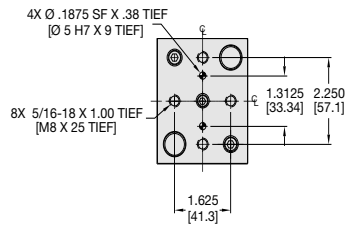
	RPW-625-1	RPW-625M-1
Nom. Greifkraft F bei 7 bar	240 lb	1068 N
Hub	2.00 in.	50.8 mm
Gewicht	6.5 lb	3.0 Kg
Betriebsdruck min./max.	40-100 psi	3-7 bar
Zylinderdurchmesser	1.625 in.	41.3 mm
Luftverbrauch/Zyklus	1.320 in ³	21.6 cm ³
Betriebstemperatur min./max.		
Standarddichtungen	-30°~180° F	-35°~80° C
Viton®-Dichtungen	-20°~300° F	-30°~150° C
Schließ-/Öffnungszeit	0.52 sec.	0.52 sec.
Absolute Genauigkeit	±0.003 in.	±0.08 mm
Wiederholgenauigkeit	±0.001 in.	±0.03 mm
Betätigungsventil	4/2-Wege	

WENN NICHT ANDERS ANGEGEBEN, GELTEN DIE UNTEN AUFGEFÜHRTEN TOLERANZEN

Abmessungen symmetrisch zur Mittellinie	ISO-Methode	Alle Passbohrungen Slip Fit Lagetoleranz ±.0005" oder [±.013mm]
Gewindesteigung metrische Gewinde	USA [Inch]	Metrisch [mm]
	0.00 = ±.01	[0] = [±.25]
	0.000 = ±.005	[0.0] = [±.13]
	0.0000 = ±.0005	[0.00] = [±.013]

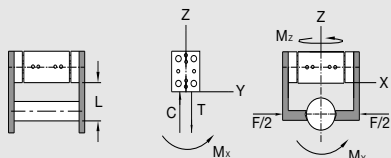
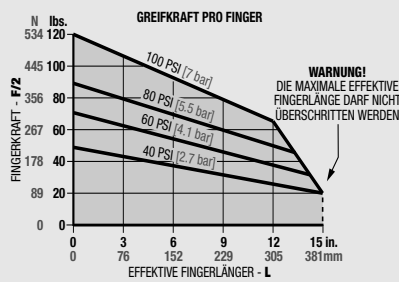


ANSICHT: A-A



Belastungsdaten

Bestellbeispiel: (Zubehör bitte separat bestellen)



Maximalbelastung [†]	Statisch		Dynamisch	
	USA	Metrisch	USA	Metrisch
Max. Zugbelastung T	1200 lbs.	5338 N	125 lbs.	556 N
Max. Druckbelastung C	1200 lbs.	5338 N	125 lbs.	556 N
Max. Moment M_x	1000 in.-lbs.	113 Nm	100 in.-lbs.	11 Nm
Max. Moment M_y	1500 in.-lbs.	170 Nm	125 in.-lbs.	14 Nm
Max. Moment M_z	1000 in.-lbs.	113 Nm	100 in.-lbs.	11 Nm

[†]Angaben/Fingerpaar, Max.-Werte nicht gleichzeitig anwenden

GRUNDMODELL

UNSYNCHRONISIERT

RPW-625M-1-NS-V

METRISCH

VITON®-DICHTUNGEN

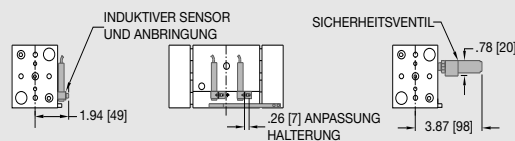
SENSOREN*

Halterung für 2 Sensoren	OSMK-074	1
Induktiver Sensor (NPN), mit Schnelltrennung*	OSN-011	1 oder 2
Induktiver Sensor (PNP), mit Schnelltrennung*	OISP-011	1 oder 2
Kabel mit Schnelltrennung (2 m)*	CABL-010	1 oder 2
Kabel mit Schnelltrennung (5 m)*	CABL-013	1 oder 2

PNEUMATIK-ZUBEHÖR

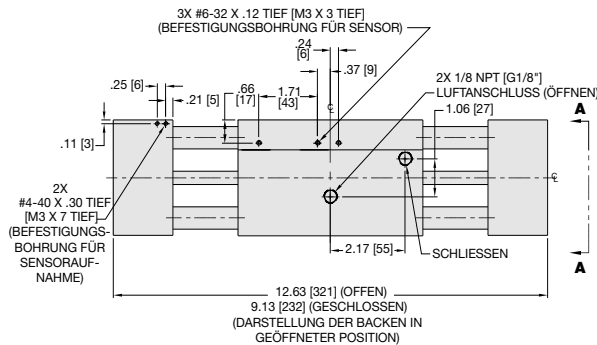
Sicherheitsventil	OFVS-002	1
Dichtungssatz, Standard	SLKT-071	1
Dichtungssatz, Viton®	SLKT-071V	1

*Sensor und Kabel bitte separat bestellen



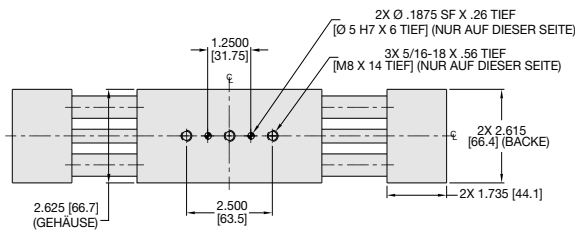
PARALLELGREIFER RPW-625M-2 IN GROSSHUBAUSFÜHRUNG

RPW
1.217



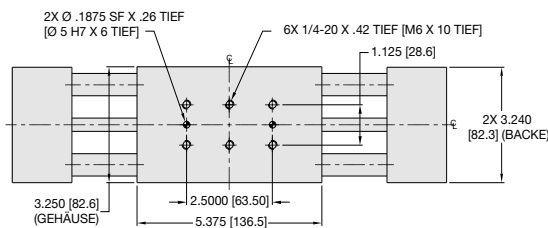
Technische Daten

	RPW-625-2	RPW-625M-2
Nom. Greifkraft F bei 7 bar	240 lb	1068 N
Hub	3.50 in.	88.9 mm
Gewicht	7.8 lb	3.6 Kg
Betriebsdruck min./max.	40-100 psi	3-7 bar
Zylinderdurchmesser	1.625 in.	41.3 mm
Luftverbrauch/Zyklus	2.310 in ³	37.9 cm ³
Betriebstemperatur min./max.		
Standarddichtungen	-30°~180° F	-35°~80° C
Viton®-Dichtungen	-20°~300° F	-30°~150° C
Schließ-/Öffnungszeit	0.69 sec.	0.69 sec.
Absolute Genauigkeit	±0.003 in.	±0.08 mm
Wiederholgenauigkeit	±0.001 in.	±0.03 mm
Betätigungsventil	4/2-Wege	

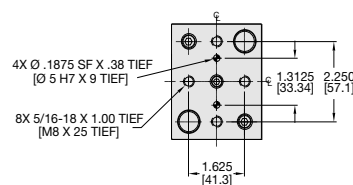


WENN NICHT ANDERS ANGEGEBEN, GELTEN DIE UNTEN AUFGEFÜHRTE TOLERANZEN

	Abmessungen symmetrisch zur Mittellinie		ISO-Methode		Alle Passbohrungen Slip Fit Lagetoleranz ±.0005" oder [±.013mm]
	Gewindesteigung metrische Gewinde	USA [Inch]	Metrisch [mm]		
		0.00 = ±.01	[0] = [±.25]		
		0.000 = ±.005	[0.0] = [±.13]		
		0.0000 = ±.0005	[0.00] = [±.013]		

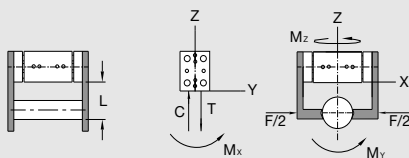
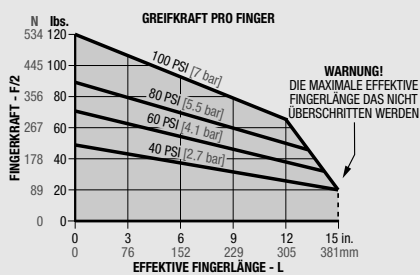


ANSICHT: A-A



Belastungsdaten

Bestellbeispiel: (Zubehör bitte separat bestellen)



Maximalbelastung†	Statisch		Dynamisch	
	USA	Metrisch	USA	Metrisch
Max. Zugbelastung T	1200 lb	5338 N	125 lb	556 N
Max. Druckbelastung C	1200 lb	5338 N	125 lb	556 N
Max. Moment Mx	1000 in.-lb	113 Nm	100 in.-lb	11 Nm
Max. Moment My	1500 in.-lb	170 Nm	125 in.-lb	14 Nm
Max. Moment Mz	1000 in.-lb	113 Nm	100 in.-lb	11 Nm

†Angaben/Fingerpaar, Max.-Werte nicht gleichzeitig anwenden

GRUNDMODELL

UNSYNCHRONISIERT

RPW-625M-2-NS-V

METRISCH

VITON®-DICHTUNGEN

SENSOREN*

- Halterung für 2 Sensoren
- Induktiver Sensor (NPN), mit Schnelltrennung*
- Induktiver Sensor (PNP), mit Schnelltrennung*
- Kabel mit Schnelltrennung (2 m)*
- Kabel mit Schnelltrennung (5 m)*

BESTELLN.R. ANZ./EINHEIT

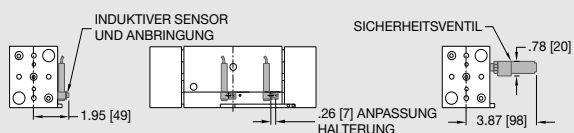
- OSMK-074** 1
- OISN-011** 1 oder 2
- OISP-011** 1 oder 2
- CABL-010** 1 oder 2
- CABL-013** 1 oder 2

PNEUMATIK-ZUBEHÖR

- Sicherheitsventil
- Dichtungssatz, Standard
- Dichtungssatz, Viton®

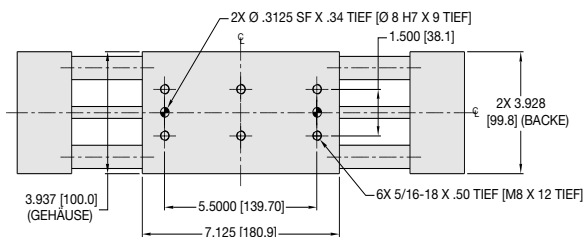
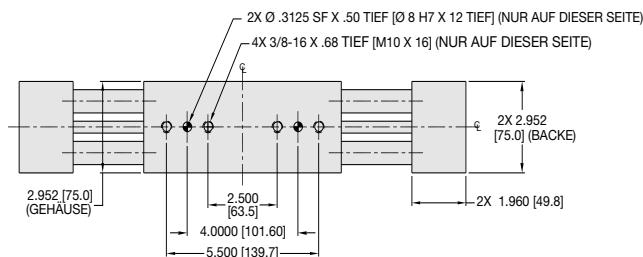
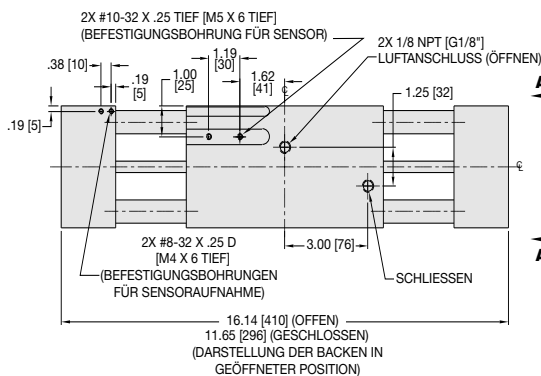
- OFSV-002** 1
- SLKT-071** 1
- SLKT-071V** 1

*Sensor und Kabel bitte separat bestellen



PARALLELGREIFER RPW-750M IN GROSSHUBAUSFÜHRUNG

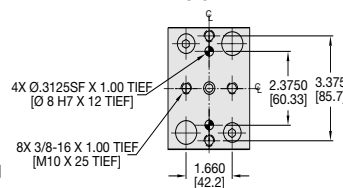
RPW
1.218



**WENN NICHT ANDERS ANGEGEBEN, GELTEN
DIE UNTEN AUFGEFÜHRTEN TOLERANZEN**

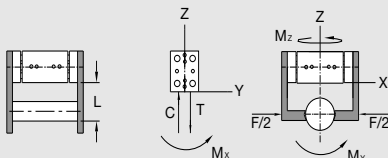
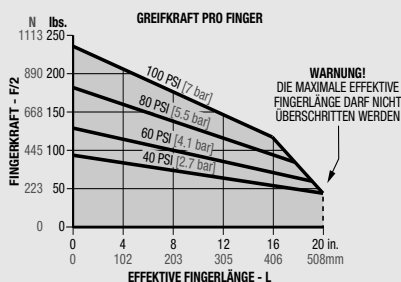
Abmessungen symmetrisch zur Mittellinie	ISO-Methode	Alle Passbohrungen Slip Fit Lagertoleranz ±.0005" oder ±.013mm
Gewindesteigung metrische Gewinde	USA [Inch] 0.00 = ±.01 0.000 = ±.005 0.0000 = ±.0005	Metrisch [mm] [0.1] = ±.25 [0.0] = ±.13 [0.00] = ±.013

ANSICHT: A-A



Belastungsdaten

Bestellbeispiel: (Zubehör bitte separat bestellen)



Maximalbelastung†	Statisch		Dynamisch	
	USA	Metrisch	USA	Metrisch
Max. Zugbelastung T	2500 lb	11121 N	250 lb	1112 N
Max. Druckbelastung C	2500 lb	11121 N	250 lb	1112 N
Max. Moment Mx	2000 in.-lb	226 Nm	200 in.-lb	22 Nm
Max. Moment My	3000 in.-lb	339 Nm	250 in.-lb	28 Nm
Max. Moment Mz	2000 in.-lb	226 Nm	200 in.-lb	22 Nm

†Angaben/Fingerpaar, Max.-Werte nicht gleichzeitig anwenden

GRUNDMODELL

UNSYNCHRONISIERT

RPW-750 M-NS-V

METRISCH VITON®-DICHTUNGEN

SENSOREN*

- Halterung für 2 Sensoren
- Induktiver Sensor (NPN), mit Schnelltrennung*
- Induktiver Sensor (PNP), mit Schnelltrennung*
- Kabel mit Schnelltrennung (2 m)*
- Kabel mit Schnelltrennung (5 m)*

BESTELLNR. ANZ./EINHEIT

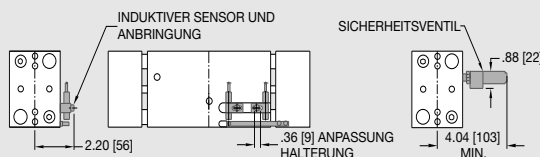
OSMK-014	1
OISN-011	1 oder 2
OISP-011	1 oder 2
CABL-010	1 oder 2
CABL-013	1 oder 2

PNEUMATIK-ZUBEHÖR

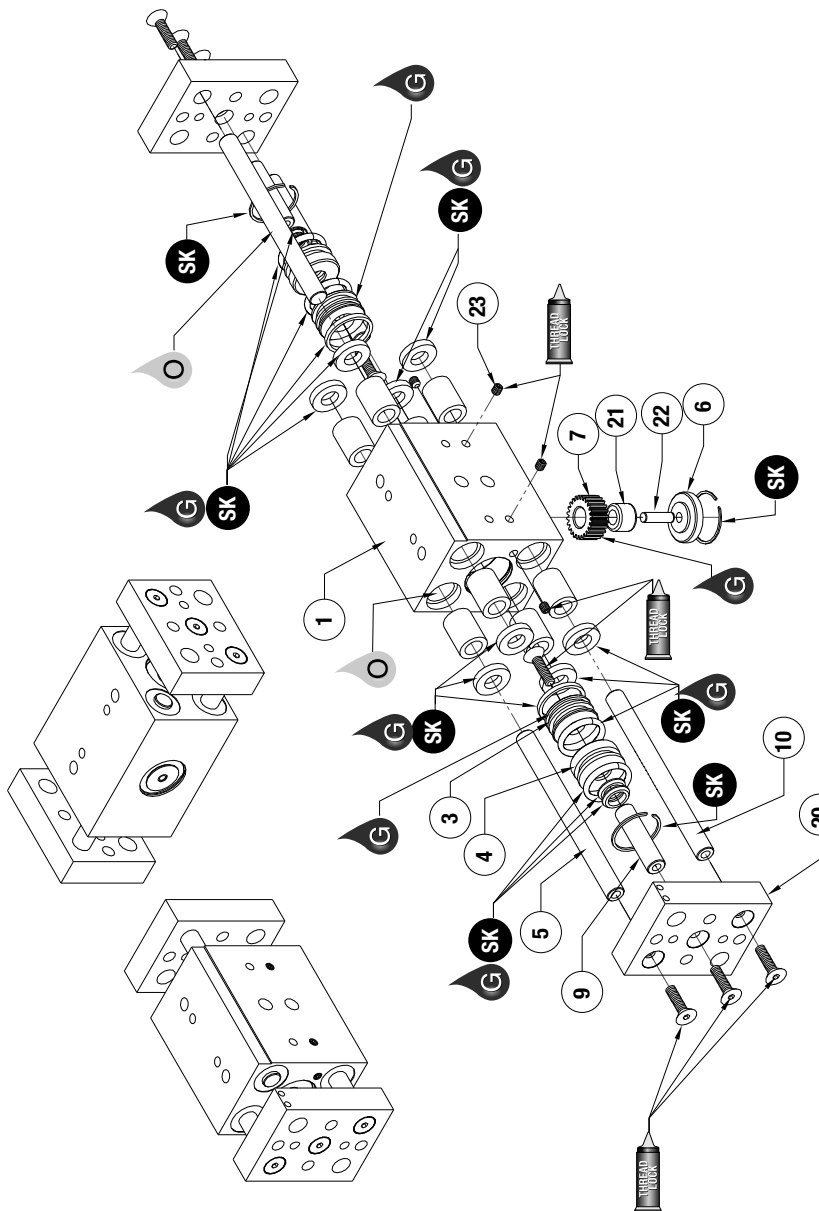
- Sicherheitsventil
- Dichtungssatz, Standard
- Dichtungssatz, Viton®

OFSV-002	1
SLKT-060	1
SLKT-060V	1

*Sensor und Kabel bitte separat bestellen



EXPLOSIONSZEICHNUNG RPW-SERIE



Pos.	Menge	Bezeichnung
01	1	Gehäuse
03	2	Kolben
04	2	Kappe
05	2	Schaft
06	1	Zahnradabdeckung
07	1	Zahnrad
09	2	Schaft, Kolben
10	2	Schaft, Zahnrad
20	2	Block, Ende mit Schaltfahnenkörperlöchern
21	1	Lager, Nadel
22	1	Passtifte
23	1	Verschlusskugel

ANM.: Eine komplette Liste der Ersatzteile mit Bestellnummern und Preisen erhalten Sie auf Anfrage.

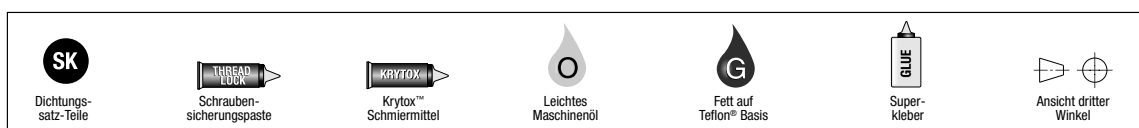
Zusammenbau:

- 1) Dichtungen schmieren und einbauen.
- 2) Kolben und Schäfte einbauen.*
- 3) Kolbenkappen und Sicherungsringe in Gehäuse einbauen.
- 4) Werkzeugaufnahmeplatten und Schäfte einbauen.
- 5) Lager, Schaft und Zahnrad[00] in Gehäuse legen und Kappe und Sicherungsring für Synchronversion einbauen:
 - a) Bei Ausbau Magnet verwenden, um Zahnrad aus dem Gehäuse zu ziehen.
 - b) Zwei Zahnstangen mit Zähnen in Richtung Synchronisierungszahnrad einbauen.

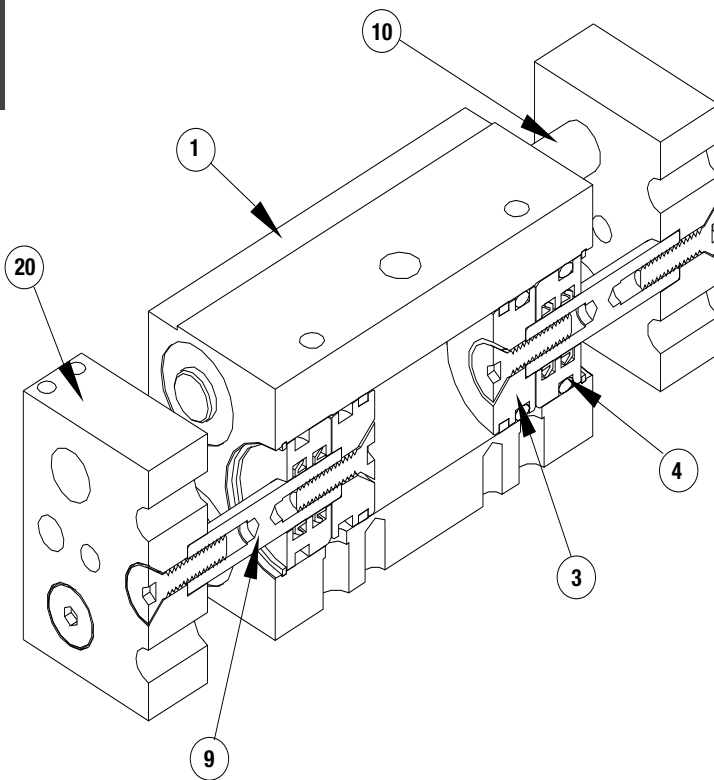
Nicht-synchrones Verfahren:

- 1) RPW-Synchron-Greifer nehmen und den Sicherungsring und die Zahnradabdeckung abnehmen.
- 2) Passtift und Lager herauschieben.
- 3) Zahnrad vom Greifer abnehmen. (Ein Magnet ist oft sehr hilfreich beim Ausbau des Zahnrades.)
- 4) Passtift, Zahnradabdeckung und Sicherungsring ersetzen. Der Greifer ist nun nicht-synchron.

SK = Dichtungssatz-Bestellnummern
siehe Produktdatenblätter



ZUSAMMENBAUZEICHNUNG RPW-SERIE



Pos.	Menge	Bezeichnung
01	1	Gehäuse
03	2	Kolben
04	2	Kappe
05	2	Schaft
06	1	Zahnradabdeckung
07	1	Zahnrad
09	2	Schaft, Kolben
10	2	Schaft, Zahnrad
20	2	Block, Ende mit Schaltfahnenkörperlöchern
21	1	Lager, Nadel
22	1	Passstifte
23	1	Verschlusskugel

ANM.: Eine komplette Liste der Ersatzteile mit Bestellnummern und Preisen erhalten Sie auf Anfrage.

ZUBEHÖRMONTAGE UND EINSTELLANWEISUNGEN

Schaltfahne wie dargestellt einbauen, Sensoren wie dargestellt einbauen, auf korrekte Hubende-Erkennung einstellen.

