

LE 08124 und LE 08125



Werkstoff:
Qualitätsstahl
gehärtet und geschliffen

Nr. 08 124 Form A:
Bohrung an einem Ende gerundet

Nr. 08 125 Form B:
Bohrung an beiden Enden gerundet

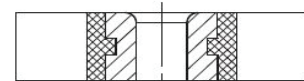
Auf Anfrage:
andere Materialien und Abmessungen



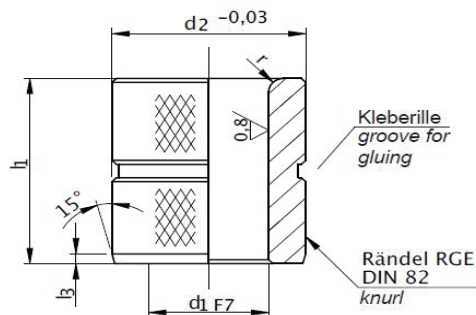
Form A



Form B



Eingießen / pour in



d1 F7 Ø	d2 Ø -0,03	l1 kurz	l1 mittel	l1 lang	l3	r
01,00 - 01,80	04	06	08	-	1,00	1,0
01,90 - 02,60	05	06	09	-	1,00	1,0
02,70 - 03,30	06	08	12	16	1,00	1,0
03,40 - 04,00	07	08	12	16	1,00	1,0
04,10 - 05,00	08	08	12	16	1,00	1,0
05,10 - 06,00	10	10	16	20	1,25	1,5
06,10 - 08,00	12	10	16	20	1,25	1,5
08,10 - 10,00	15	12	20	25	1,50	2,0
10,10 - 12,00	18	12	20	25	1,50	2,0
12,10 - 15,00	22	16	28	36	1,50	2,0
15,10 - 18,00	26	16	28	36	1,50	2,0
18,10 - 22,00	30	20	36	45	1,50	3,0