

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Beschreibung

Werkstoff:

Stahl.

Ausführung:

Wellengelenk geschliffen, blank.

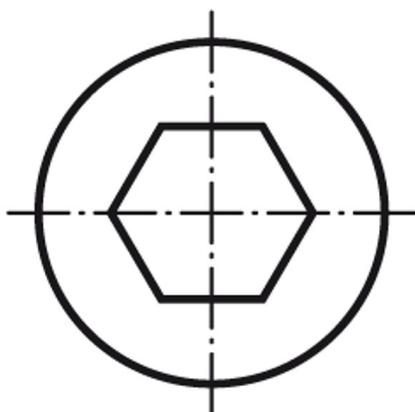
Hinweis:

Wellengelenke einfach mit Nadellager werden dann verwendet, wenn Drehzahlen von 1000 U/min bis 4000 U/min übertragen werden. Wellengelenke mit Nadellager einfach sind spielarm und müssen nicht geschmiert werden.

Max. übertragbares Drehmoment (Nm) bei 150 U/min; Arbeitswinkel $< 5^\circ$.

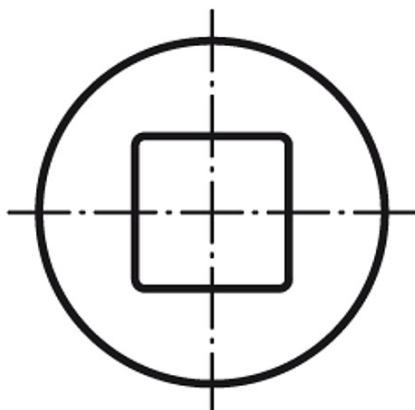
* Bohrungstiefe geringer als bei DIN 808.

Sechskant

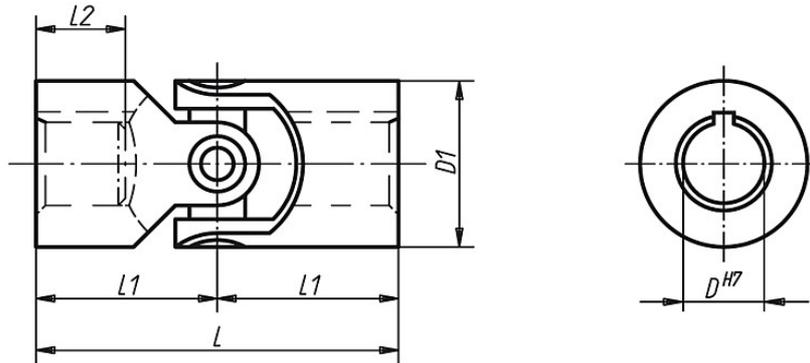


Auf Anfrage:

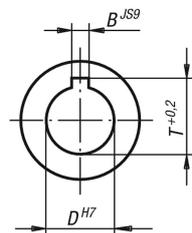
Vierkant



Zeichnungen



Passfedernut nach DIN 6885-1



Artikelübersicht

Bestellnummer Passbohrung ohne Nut	Bestellnummer Passbohrung mit Nut	D	D1	L	L1	L2	B	T	max. Drehmoment Nm	statisches Bruchmoment Nm	Gewicht ca. kg
23406-10048	23406-110048	10	20	48	24	12*	3	11,4	10	80	0,085
23406-12056	23406-112056	12	25	56	28	14*	4	13,8	16	120	0,130
23406-16068	23406-116068	16	32	68	34	16*	5	18,3	35	250	0,235
23406-20082	23406-120082	20	40	82	41	20*	6	22,8	80	500	0,455
23406-25104	23406-125104	25	50	104	52	25*	8	28,3	130	800	0,975
23406-30166	23406-130166	30	63	166	83	38*	8	33,3	240	1500	2,850
23406-35140	23406-135140	35	70	140	70	35*	10	38,3	360	2200	3,150