

Rundlochwerkzeuge

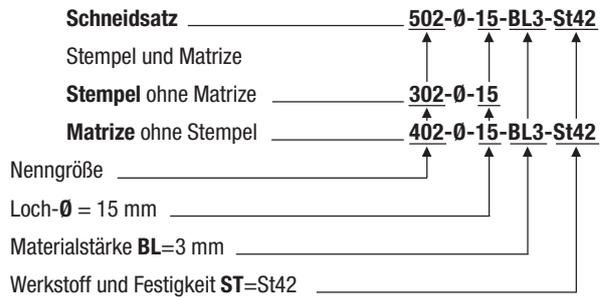
Entsprechend der gewünschten Lochabmessung wird unter Berücksichtigung der angegebenen Materialstärke und der Werkstofffestigkeit die Matrize werkseitig mit dem erforderlichen Schneidspiel versehen.

Mit Hilfe von Reduzierhülsen und -buchsen können bei einem Teil der Locheinheiten kleinere Loch-Ø, als bei den jeweiligen Serien angegeben, gelocht werden.

Locheinheiten für Rundschnitt können mit Hilfe eines Formschnitt-Umrüstsatzes leicht und schnell in Locheinheiten zum Einsatz mit Formlochwerkzeugen umgerüstet werden.

Bestell-Beispiel

Rundlochwerkzeug für Locheinheit Bestell-Nr. 102-200F



(bei NE-Werkstoffen z.B. Al F22)

Rundlochwerkzeuge ● Schneidsätze, Stempel, Matrizen, Lagerabmessungen

für Locheinheiten der Serien	Lagerabmessungen			Lieferbare Loch-Ø		Abmessungen				Zugehörige Zeichnungen
	Schneid- satz	Stempel	Matrize	Bereich ØD	Stufung [mm]	Zeichnungen				
	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	ØD ₂	L	ØD ₁	H			
100-	500-Ø-BL-ST	300-Ø	400-Ø-BL-ST	2-7	0,5	8	105	15	16	
101- 111- 141- 161-	501-Ø-BL-ST	301-Ø	401-Ø-BL-ST	2-13	0,5	15	105	22	20	① + ⑦
102- 142- 162-	502-Ø-BL-ST	302-Ø	402-Ø-BL-ST	8-25	1	28	105	42	20	
103- 143- 163-	503-Ø-BL-ST	303-Ø	403-Ø-BL-ST	25-40 Sonder- abmessung 20-25 lieferbar	1	30	45	63	25	② + ⑦
104-	504-Ø-BL-ST	304-Ø	404-Ø-BL-ST	40-63	nur Loch-Ø 40, 42, 45, 50 55, 60, 63	50	45	90	25	
105-	505-Ø-BL-ST	305-Ø	405-Ø-BL-ST	63-100	als Sonder- abmessung jedes Maß lieferbar	63 bis 100	22	145	25	③ + ⑦
112-	512-Ø-BL-ST	312-Ø	402-Ø-BL-ST	8-22	1	25	80	42	20	④ + ⑦
113-	513-Ø-BL-ST	313-Ø	403-Ø-BL-ST	22-38	1	40	80	63	25	⑦
114-	514-Ø-BL-ST	314-Ø	404-Ø-BL-ST	35-63	als Sonder- abmessung jedes Maß lieferbar	63	80	90	25	⑥ + ⑦
144- 164-	524-Ø-BL-ST	324-Ø	404-Ø-BL-ST	40-63		50	24	90	25	⑤ + ⑦

Sonderabmessungen sind für jedes Maß innerhalb des Ø-Bereiches lieferbar