

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



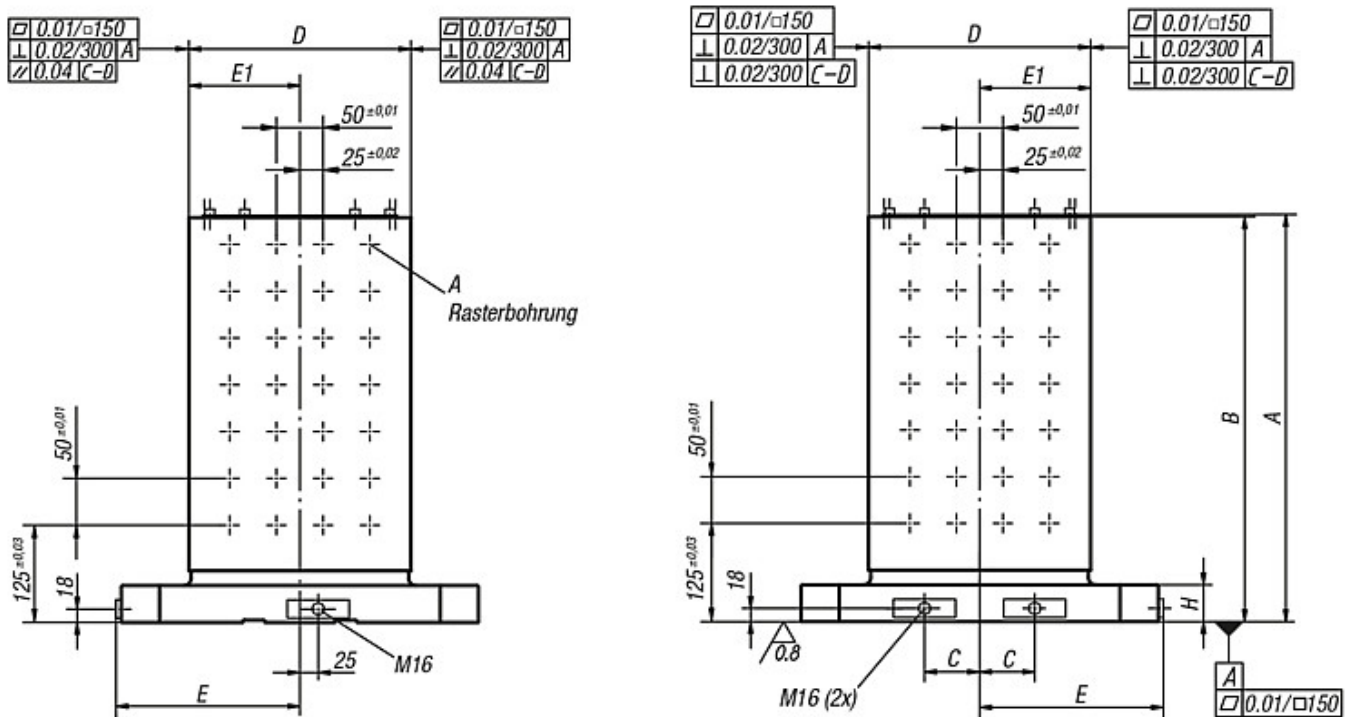
Beschreibung

Werkstoff:
Meehanite-Guss GJL 300.

Ausführung:
Bezugsflächen präzisionsbearbeitet.
Die Aufspannflächen sind mit 0,5 mm Aufmaß vorgearbeitet.

Hinweis:
Rasterabstand $50 \pm 0,01$ mm. Schutzstopfen für Rasterbohrungen und Ringschrauben für den Transport werden mitgeliefert. Ein Deckel verhindert, dass sich die Hohlräume der Aufspannwürfel mit Spänen füllen. Werkstücke können mit Hilfe von Vorrichtungselementen oder direkt auf allen vier Aufspannflächen gespannt werden. Kennnummern für die Aufspannflächen verhindern beim Einrichten verschiedener Werkstücke das Spannen auf der falschen Würfelseite. Die Aufspannwürfel sind abgestimmt auf Paletten für Werkzeugmaschinen nach DIN 55201 und auf Paletten für Werkzeugmaschinen nach JIS 6337-1980. Weitere Abmessungen auf Anfrage.

Zeichnungen



Artikelübersicht

Bestellnummer	Ausführung	A	B	C	D	E	E1	G	H	A Passbohrung	A Gewinde	Anzahl der Rasterbohrungen	Gewicht ca. kg
K0805.1240251	mit Rasterbohrungen	553	550	55	250±0,03	200	125±0,03	20	50	12 F7	M12	144	172
K0805.1250301	mit Rasterbohrungen	653	650	75	300±0,03	250	150±0,03	20	50	12 F7	M12	220	262
K0805.1650301	mit Rasterbohrungen	653	650	75	300±0,03	250	150±0,03	20	50	12 F7	M16	220	258
K0805.126335	mit Rasterbohrungen	703	700	100	350±0,03	315	175±0,03	25	55	12 F7	M12	288	381
K0805.166335	mit Rasterbohrungen	703	700	100	350±0,03	315	175±0,03	25	55	16 F7	M16	288	377
K0805.168050	mit Rasterbohrungen	803	800	135	500±0,03	400	250±0,03	25	60	16 F7	M16	504	715