

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



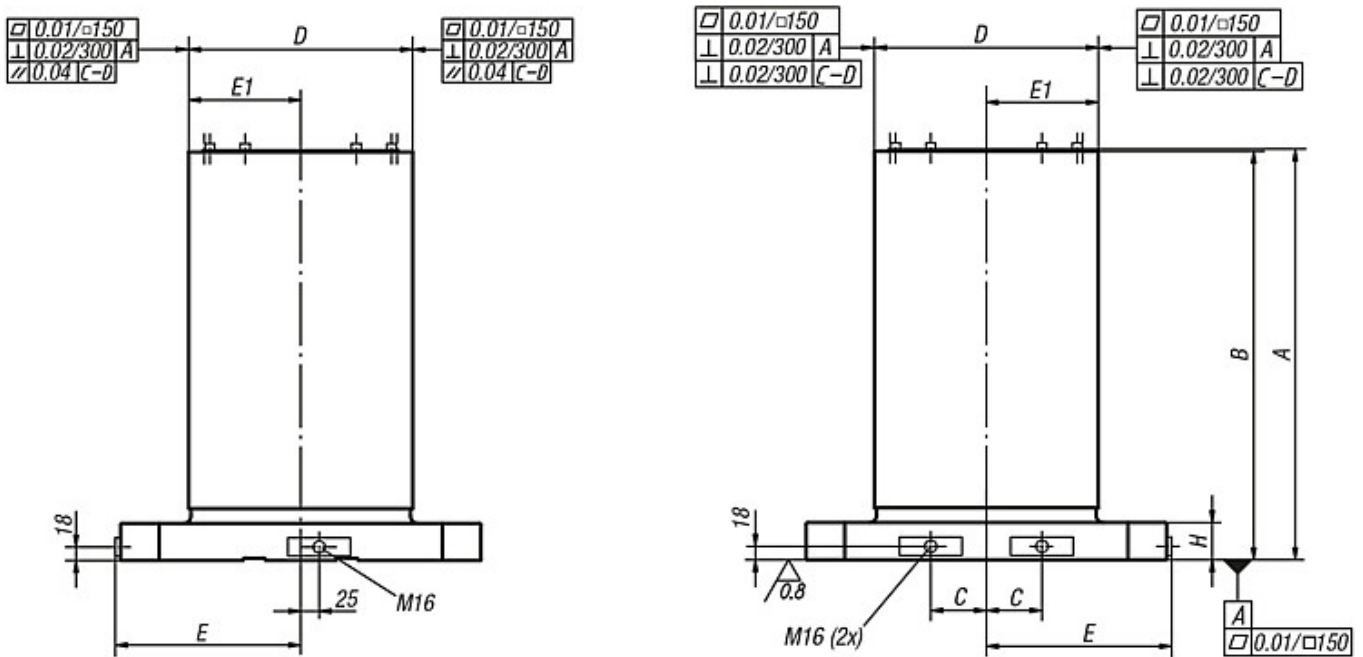
Beschreibung

Werkstoff:
Meehanite-Guss GJL 300.

Ausführung:
Bezugsflächen präzisionsbearbeitet.
Die Aufspannflächen sind mit
0,5 mm Aufmaß vorgearbeitet.

Hinweis:
Die Aufspannwürfel sind abgestimmt auf Paletten für Werkzeugmaschinen nach DIN 55201 und auf Paletten für Werkzeugmaschinen nach JIS 6337-1980.
Ringschrauben für den Transport werden mitgeliefert. Ein Deckel verhindert, dass sich die Hohlräume der Aufspannwinkel mit Spänen füllen.

Zeichnungen



Artikelübersicht

| Bestellnummer | Ausführung | A | B | C | D | E | E1 | G | H | Gewicht ca. kg |
|---------------|----------------------|-----|-----|-----|----------|-----|------------|----|----|-------------------|
| K0805.005030 | ohne Rasterbohrungen | 553 | 550 | 75 | 301 ±0,2 | 250 | 150,5 ±0,2 | 20 | 50 | 237 |
| K0805.006335 | ohne Rasterbohrungen | 703 | 700 | 100 | 351 ±0,2 | 315 | 175,5 ±0,2 | 25 | 55 | 389 |
| K0805.008050 | ohne Rasterbohrungen | 803 | 800 | 135 | 501 ±0,2 | 400 | 250,5 ±0,2 | 25 | 60 | 744 |
| K0805.0040251 | ohne Rasterbohrungen | 553 | 550 | 55 | 251 ±0,2 | 251 | 125,5 ±0,2 | 20 | 50 | 176 |
| K0805.0050301 | ohne Rasterbohrungen | 653 | 650 | 75 | 301 ±0,2 | 250 | 150,5 ±0,2 | 20 | 50 | 268 |
| K0805.0063351 | ohne Rasterbohrungen | 803 | 800 | 100 | 351 ±0,2 | 315 | 175,5 ±0,2 | 25 | 55 | 425 |

Artikelübersicht
