

ART. N280

RÄNDELMUFFE MIT STUFENLOSER EINSTELLUNG

MATERIAL:

1. Befestigungsbasis Edelstahl (AISI 304) mit Kupplungssitz und Befestigungsbohrungen.
2. Anzeigeﬂansch aus Aluminium (Lega 6060).
3. Bedienmuffe aus verstärktem Polyamid. Öl- und fettbeständig.
5. Lochstopfen aus ABS.
6. Befestigungsverschluss mit Innensechskant aus Edelstahl (AISI 303).
7. Befestigungs-Seegerring aus brüniertem Stahl (UNI 3653).
8. Kupplungs- und Blockierungsmechanismus aus Edelstahl (AISI 304).
10. Selbstschneidende Schrauben für die Flanschbefestigung aus Edelstahl (AISI 303) TCS 2,9x13.

OBERFLÄCHE UND FARBE:

1. Oberfläche glänzend natur mit eingraviertem Anzeigepfeil.
2. Oberfläche eloxiert schwarz.
3. Oberfläche satiniert schwarz (RAL 9011).
5. Oberfläche satiniert grau (RAL 7035).
- 6-8. Oberfläche glänzend natur.

BEFESTIGUNG AN DER MASCHINE:

Befestigung an der Maschine mittels 3 Zylinderkopfschrauben mit Innensechskant M5 (DIN 912) (in der Zeichnung Position 9).

SKALIERTER FLANSCH:

Die Standardnummerierung des Flansches reicht von 0 bis 9 mit 10 Trennabschnitten für jede Einheit (100 Trennabschnitte insgesamt). Ab einer bestimmten Mindestabnahmemenge ist die Nummerierung nach Kundenwunsch ausführbar.

VERBINDEN DER WELLE MIT DEM STUTZEN:

Die Welle wird mittels einer Welle mit Passfedersitz an den Stutzen angeschlossen. Achtung! Die Passfeder ist aus technischen Gründen unterdimensioniert. Siehe das anliegende Schema für die Größen der Öffnung/Welle.

LOCH:

Die Wellenbohrung wird mit Toleranz H7 ausgeführt. Eine seitliche Befestigungsbohrung ist nicht erforderlich. Der Lochdurchmesser ist feststehend und nicht änderbar.

SONDERAUSFÜHRUNGEN:

- Auf Anfrage und ab einer bestimmten Abnahmemenge (30 Stück) kann die Flanschnummerierung nach individuellem Wunsch ausgeführt werden.
- Auf Anfrage Mittelstopfen mit den Farben aus der Tabelle auf S. 15 (Kapitel N).

EIGENSCHAFTEN

Das Besondere an diesem Artikel ist die Möglichkeit, die Maschinenachse, mit der er gekoppelt ist, stufenlos einzustellen und die gewählte Position beizubehalten. Die spezielle Kupplung als Herzstück des Mechanismus ermöglicht sehr kleine und kontinuierliche Bewegungen. Dadurch ist in beiden Drehrichtungen eine präzise Einstellung möglich. Nach Erreichen der gewünschten Position verhindert die Kupplung Drehungen, die von kleinen Vibrationen oder kleinen Wellenbewegungen verursacht werden. Bei Verwendung dieses Systems sind versehentliche oder ungewollte Drehungen der Welle ausgeschlossen.

BESCHRÄNKUNGEN

Bei starken Vibrationen reicht die Kupplung nicht aus, um Bewegungen zu blockieren. Außerdem ist die Muffe nicht in der Lage, das Wellengewicht zu tragen, sie ersetzt somit nicht die normalen Lagerungssysteme (Lager, Flansche, etc.). Die Muffe ist, wo Motorantriebe benutzt werden, nicht anschließbar.



Ausführung abgeflachte Passfeder nach der Norm DIN 6885-2

d	b x h	t2	t1	d-t1
12	4x4	3	1.1	9

