



Rund- und Formschnitt ● + ● ● ● ●

Loch-Ø bei BL 3 2-13 mm¹⁾

Loch-Ø bei BL 5, max. 11 mm

Materialstärke bei St 60 0,3-5 mm

¹⁾ Loch-Ø 12 bis 13 mm nur in Materialstärken bis 3 mm.

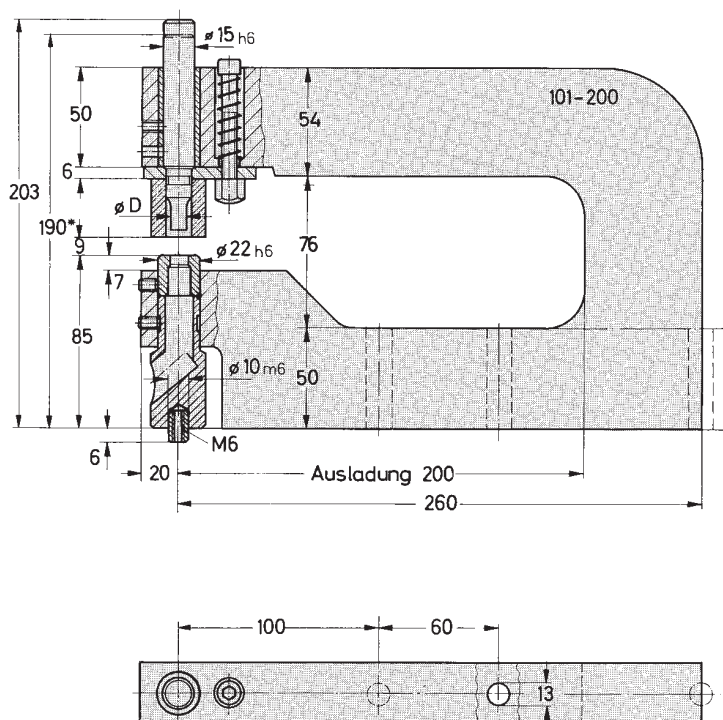
Für Loch-Ø 2-7 ist mit Hilfe einer Reduzierhülse und -buchse der Einsatz von Stempel und Matrize der nächstkleineren Locheinheit möglich.

Lochwerkzeuge (Stempel und Matrize) separat bestellen

siehe Tabelle unten

Zubehör

siehe Kapitel Zubehör



* Stempelunterkante und Matrizenoberkante bündig

Locheinheit ohne Lochwerkzeuge					Lochwerkzeuge separat bestellen			
Bestell-Nr.	Ausladung	Loch-Ø D	Breite B	Gewicht ~ [kg]	Schneidsatz Bestell-Nr.	Rundloch Stempel Bestell-Nr.	Matrize Bestell-Nr.	Formloch Schneidsatz Bestell-Nr.
101-200 F	200	2-13	30	7,8	501-Ø-BL-ST	301-Ø	401-Ø-BL-ST	501-Formloch-BL-ST

in Bestell-Nr. einfügen: Ø=Loch-Ø, BL=Materialstärke, ST=Werkstoff und Festigkeit. Siehe auch **Lochwerkzeuge**