

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Beschreibung

Werkstoff:

Bügel Stahl 1.6541.
Anschweißbock Stahl S355JR.

Ausführung:

Bügel geschmiedet, hochfest vergütet, kunststoffbeschichtet, rot.
Anschweißbock geschmiedet, hochfest vergütet, blank.

Hinweis:

Anschlagpunkte zum Anschweißen ermöglichen eine schnelle Montage.

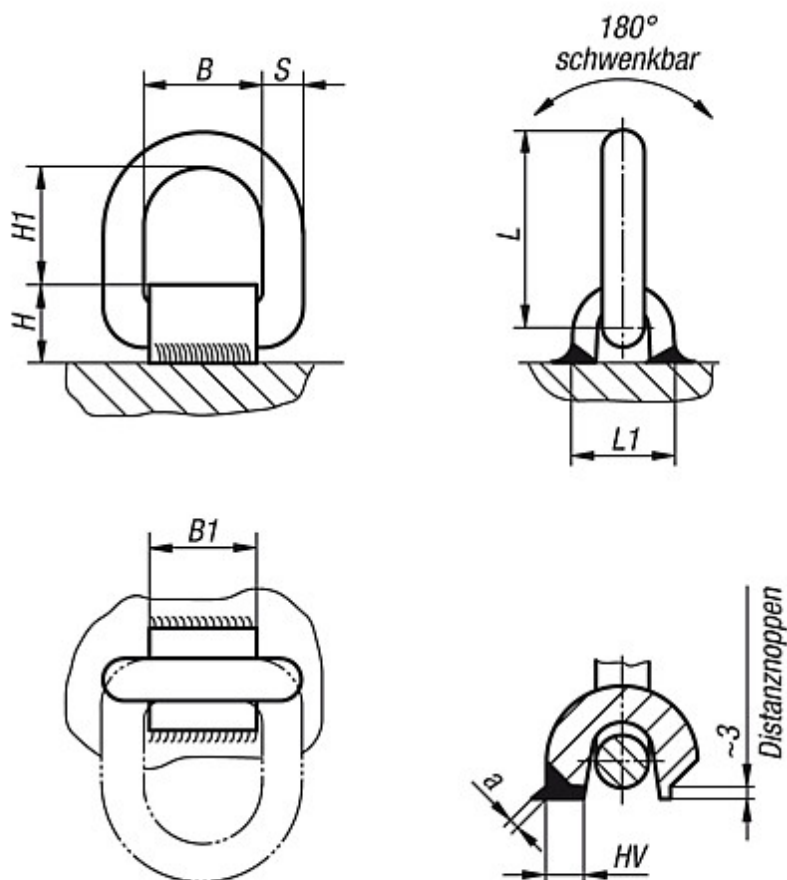
Sie bieten eine kompakte Bauweise und sind allseitig belastbar mit 4-facher Sicherheit gegen Bruch.

Der Anschweißbock ist aus dem gut schweißbaren Werkstoff S355JR (St 52-3) geschmiedet. Die Distanznoppen dienen als Abstandsmaß für den notwendigen Luftspalt zur Wurzelschweißung (ca. 3 mm).

Die in der Tabelle angegebene Tragfähigkeit ist auf dem Anschweißbock deutlich lesbar angegeben. Sie gilt für den belastungsgünstigsten Fall der nebenstehend aufgeführten Belastungsarten.

Die Schweißung muss von einem geprüften Schweißer nach EN 287-1 durchgeführt werden.

Zeichnungen



Maximales Transportgewicht "G" in kg bei verschiedenen Anschlagarten

Anschlagart												
	Strangzahl	Neigungswinkel α	Strangzahl	Neigungswinkel α	Strangzahl	Neigungswinkel α	Strangzahl	Neigungswinkel α	Strangzahl	Neigungswinkel α	Strangzahl	Neigungswinkel α
07720-1000	1	0°	2	0°	1	90°	2	90°	2	0°-45°	2	45°-60°
07720-2000	1600		3200		1120		2240		1500		1120	
07720-3000	3000		6000		2000		4000		2800		2000	
07720-5000	4750		9500		3150		6300		4250		3150	
	8000		16000		5300		10600		7100		5300	

Artikelübersicht

Bestellnummer	B	B1	H	H1	L	L1	S	Schweißnaht	Tragfähigkeit kg	Gewicht ca. kg
07720-1000	40	38	32	40	73	38	13	HV 5 + a3	1120	0,400

Artikelübersicht

Bestellnummer	B	B1	H	H1	L	L1	S	Schweißnaht	Tragfähigkeit kg	Gewicht ca. kg
07720-2000	41	38	32	45	81	40	13	HV 5 + a3	2000	0,400
07720-3000	45	43	38	45	87	42	17	HV 8 + a3	3150	0,700
07720-5000	55	50	48	57	108	60	22	HV 12 + a4	5300	1,500