



3 Form

- A ohne Bohrung
- E mit Gewinde-Sackloch
- D mit Gewinde-Durchloch
- C mit Sackloch H7

1 d ₁	2 d ₂ Gewinde Form E / D	2 d ₃ H7 Bohrung Form C	d ₄	h ₁	h ₂	t ₁ min.	t ₂
40	M 6	-	18	26	15	12	13
40	M 8	B 8	18	26	15	15	13
50	M 8	-	21	30	17	15	16
50	M 10	B 10	21	30	17	18	16
60	M 10	-	25	35	18	18	20
60	M 12	B 12	25	35	18	22	20

Ausführung

- **GN 5345**
Edelstahl
nichtrostend, 1.4305 (A1)
matt gestrahlt
- **GN 5345.4**
Edelstahl
nichtrostend, 1.4404 (A4)
matt gestrahlt
- *Querbohrungen GN 110 → Seite 1808*
- *ISO-Passungen → Seite 1873*
- *Edelstahl-Eigenschaften → Seite 1883*
- **RoHS**

Auf Anfrage

- hochglanzpoliert (PL)

Hinweis

Edelstahl-Dreisterngriffe GN 5345 / GN 5345.4 haben glatte und geschlossene Oberflächen. Sie eignen sich insbesondere für ein Umfeld mit hohen hygienischen Anforderungen. Durch ihre Form können vergleichsweise große Drehmomente aufgebracht werden.

siehe auch...

- *Edelstahl-Sterngriffe DIN 6336 → Seite 514*
- *Edelstahl-Kreuzgriffe DIN 6335 → Seite 550*
- *Edelstahl-Sterngriffe GN 5334 → Seite 544*
- *Edelstahl-Flügelmuttern GN 835 → Seite 579*

Bestellbeispiel (Edelstahl 1.4305 / A1)

1 2 3
GN5345-60-B12-C

1	d ₁
2	d ₃ (d ₂)
3	Form

Bestellbeispiel (Edelstahl 1.4404 / A4)

1 2 3
GN5345.4-40-M8-E

1	d ₁
2	d ₂ (d ₃)
3	Form