



2 Form

- B** Stahl, normaler Federdruck
- BN** Edelstahl, normaler Federdruck
- BS** Stahl, verstärkter Federdruck
- BSN** Edelstahl, verstärkter Federdruck

1

d ₁	Form B Form BN	Form BS Form BSN	d ₂ -0,1	l ±0,1	w Federweg	SW	Federdruck in N ≈ normal (Form B / BN)		Federdruck in N ≈ verstärkt (Form BS / BSN)	
							Anfang	Ende	Anfang	Ende
M 4	-	-	1,8	12	1,5 ^{+0,3} _{-0,4}	2	4,5	12,5	-	-
M 5	-	-	2,4	14	2	2,5	5	13	-	-
M 6	M 6	M 6	2,7	15	2	3	6	17	11	25
M 8	M 8	M 8	3,8	18	2	4	16	33	23	59
M 10	M 10	M 10	4,5	23	2,5	5	19	42	20	54
M 12	M 12	M 12	6,2	26	3,5	6	22	57	38	96
M 16	M 16	M 16	8,5	33	4,5 ±0,3	8	38	78	50	100
M 20	M 20	M 20	10	43	6,5	10	39	81	52	133
M 24	M 24	M 24	13	48	8	12	72	155	91	223

Ausführung

- Form B / BS
 - Gehäuse
Stahl, brüniert
 - Bolzen
Stahl, gehärtet
 - Form BN / BSN
 - Gehäuse
Edelstahl, nichtrostend, 1.4305
 - Bolzen
Edelstahl, nichtrostend, 1.4305, gehärtet
 - Druckfeder
Edelstahl, nichtrostend, 1.4568
 - Kennzeichnung der Form BS / BSN:
Gehäuse mit 2 Längsmarkierungen
- 
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 1883
 - RoHS

Hinweis

Federnde Druckstücke GN 615.4 werden zur Arretierung sowie als An- und Abdruckstifte verwendet.

siehe auch...

- *Federnde Druckstücke GN 616 (mit Bolzen, mit Innensechskant)*
→ Seite 890
- *Federnde Edelstahl-Druckstücke GN 616 (mit Bolzen, mit Innensechskant)*
→ Seite 891

Bestellbeispiel

GN615.4-M10-BN

1 d₁

2 Form