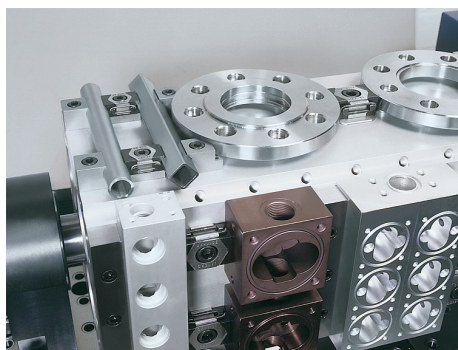
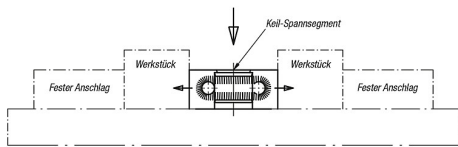


Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Beschreibung

Werkstoff, Ausführung:

Grundkörper Werkzeugstahl, gehärtet.

Spannsegmente Werkzeugstahl, gehärtet (49-51 HRC) und brüniert.

Keilflächen geschliffen.

Hinweis:

Die Keil-Spannsegmente eignen sich durch ihre kompakte Bauweise besonders für horizontale und vertikale Mehrfachaufspannungen. Durch die gehärteten und geschliffenen Keilflächen werden große Spannkraften erreicht.

Wahlweise können die entsprechenden Keil-Spannsegmente in einer Rasterbohrung oder T-Nut befestigt werden. Durch Eindrehen der Zylinderschraube DIN 912 bewegen sich die beiden Spannsegmente nach außen und drücken die Werkstücke gegen einen festen Anschlag.

Die Spannbacken der Ausführung 04525-08 haben keine Riffelung.

Durch das eingearbeitete Langloch können die Keil-Spannsegmente verschoben werden.

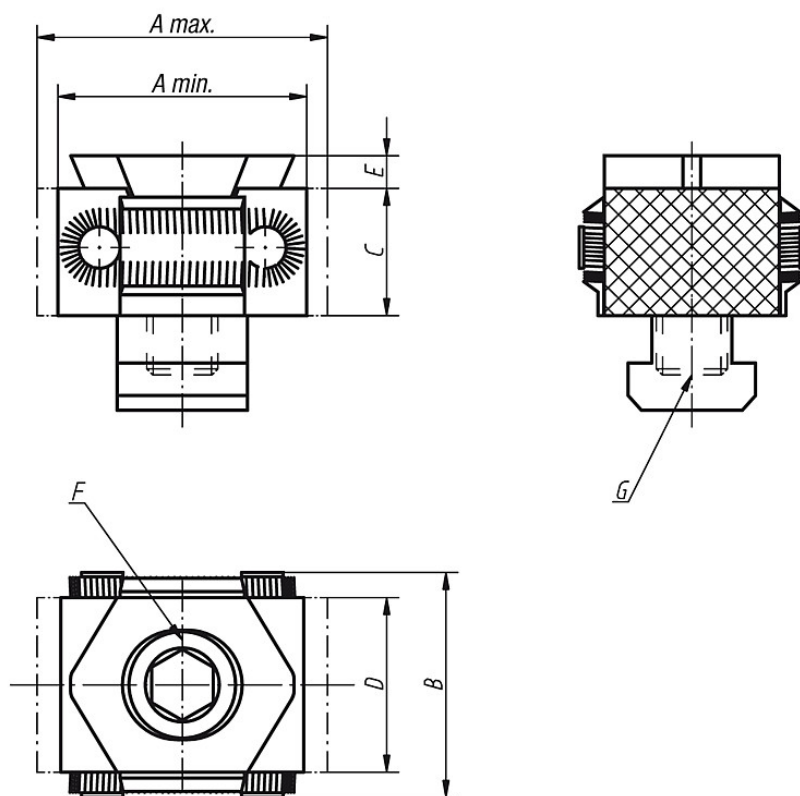
Verschiebeweg bei Bestellnummer:

04525-08 = $\pm 0,5$ mm

04525-12 = $\pm 1,0$ mm

04525-16 = $\pm 1,5$ mm

Zeichnungen



Artikelübersicht

Bestellnummer	A min.	A max.	B	C	D	E	F Zylinderschraube DIN 912	G	Spannkraft kN	Anziehdrehmoment Nm	Gewicht ca. kg
04525-08	27	31	29	15	21	2,5	M8x25	für Gewindebohrung	15	25	0,068
04525-0810	27	31	29	15	21	2,5	M8x25	für T-Nut 10	15	25	0,080
04525-12	42	49	41	22	30	4	M12x40	für Gewindebohrung	30	85	0,224
04525-1214	42	49	41	22	30	4	M12x30	für T-Nut 14	30	85	0,251
04525-16	57	66	56	29	42	5	M16x60	für Gewindebohrung	50	210	0,583
04525-1618	57	66	56	29	42	5	M16x50	für T-Nut 18	50	210	0,638