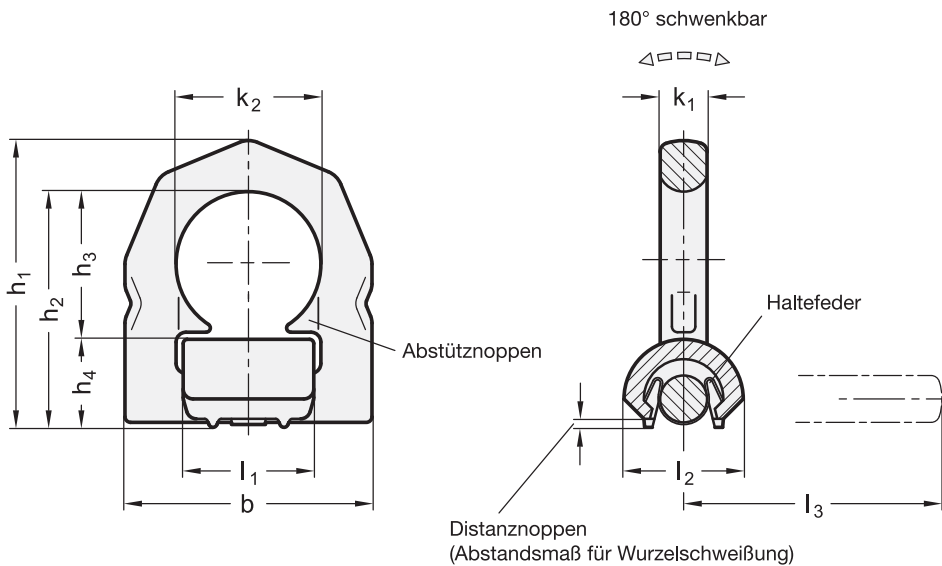




2 Form

- A** ohne Haltefeder
F mit Haltefeder

1

b	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	k ₁	k ₂	l ₁	l ₂	l ₃	Nenntragfähigkeit in t (WLL)
66	79	65	40	25	14	38	33	33	71	1,5
77	91	75	47	28	16	45	40	38	80	2,5
87	101	83	52	31	16	51	46	42	91	4
115	141	117	73	44	22	67	60	61	126,5	6,7
129	153	126	71	55	26	67	60	75	135,5	10

Ausführung

- **Bügel**
Stahl, 1.6541
- geschmiedet
- hochfest vergütet
- 100 % elektromagnetisch rissgeprüft nach EN 1677
- kunststoffbeschichtet, pink
- **Anschweißbock**
Stahl, S355 J2 + N (ST52-3N)
- geschmiedet, blank
- hochfest vergütet
- 100 % elektromagnetisch rissgeprüft nach EN 1677
- **Haltefeder**
Federbandstahl
nichtrostend
- **RoHS**

Hinweis

Lastbügel GN 587.1 zum Anschweißen ermöglichen eine schnelle Montage.

Sie bieten eine hohe dynamische und statische Festigkeit und sind allseitig belastbar bei geprüfter Sicherheit (Sicherheitsfaktor 4) in allen Belastungsrichtungen.

Das Federband der Haltefeder (Form F) hält den Bügel in jeder Lage und dämpft etwaige Geräuscentwicklung bei Vibrationen. Alle Teile sind unverlierbar miteinander verbunden.

Die beiden Abstütznoppen verbessern die Auflage des Hakens bei liegendem Aufhängbügel.

Lastbügel GN 587.1 entsprechen der Maschinenrichtlinie 2006 / 42 / EG.

Diese Norm ersetzt die bisherigen Lastbügel GN 587.

siehe auch...

- **Anschlagpunkte GN 589** → Seite 1326
- **Schäkel GN 584** → Seite 1328
- **Schäkel GN 585** → Seite 1329

Bestellbeispiel

GN 587.1-115-F

- 1 b
2 Form