

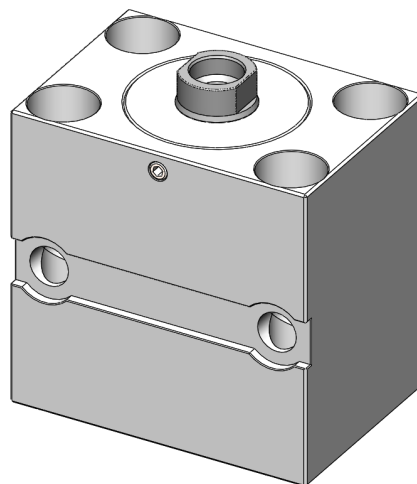
Blockzylinder | einfachwirkend

Betriebsdruck max. 500 bar/min 100 bar

Diese Hydraulik-Blockzylinder sind einfachwirkende Hydraulikzylinder mit Federückstellung. Diese werden im Maschinen-, Werkzeug- und Vorrichtungsbau in Spannvorrichtungen zum Positionieren und Spannen von Werkstücken eingesetzt. Durch die bereits vorhandenen Befestigungsbohrungen ist eine einfache und schnelle Montage in horizontaler und vertikaler Lage möglich.

Technische Merkmale

- ideal für leckarmen Dauerbetrieb
- platzsparende Einbaumöglichkeit
- serienmässig mit Metallabstreifer
- Kolbenstange mit Innengewinde
- Dichtungen NBR, Betriebstemperatur: -10° bis max. +80°C



Sonderausführungen

Wenn Anwendungen nicht mit Zylindern aus dem Standardprogramm möglich sind, kann auf zahlreiche Sonderausführungen zurückgegriffen werden.

BITTE SPRECHEN SIE UNS AN!

Wichtiger Hinweis

In den Spannkraftwerten wurde die max. Rückstellkraft der Feder bereits berücksichtigt.

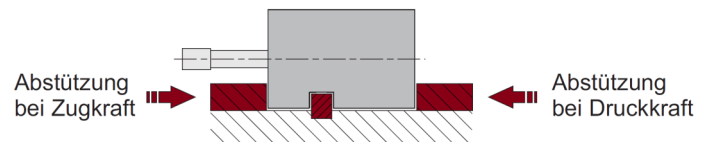
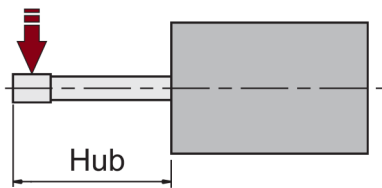
Der Betriebsdruck von max. 150 bar darf nicht überschritten werden, wenn der Kolben beim Vorhub ohne Gegenlast gegen den inneren Anschlag (Hubende) fährt.

Empfohlenes Zubehör (separat bestellen)

1 x gerade Einschraubverschraubung D8S-R1/4

Modell Nr.	Spannkraft		Dichtsatz	Kolben Ø [mm]	Hub* S max. [mm]	Kolben- fläche [cm²]	Ölbedarf/ Hub [cm³]	Anschluss G 2x	Gewicht ~ [kg]
	bei 100 bar [kN]	bei 500 bar [kN]							
722E16202-2	1,9	9,7	720-016-AP003	16	20	2,01	4,02	G1/4	1,0
722E25202-2	4,6	22,9	720-025-AP003	25	20	4,91	9,82	G1/4	2,0
722E32202-2	7,7	38,4	720-032-AP003	32	20	8,04	16,08	G1/4	2,6
722E40202-2	12,0	59,8	720-040-AP003	40	20	12,56	25,12	G1/4	3,6
722E50202-2	18,9	94,5	720-050-AP003	50	20	19,64	39,27	G1/4	5,7

Zulässige Querkraft



Zulässige Querkraft bei ausgefahrener Kolbenstange

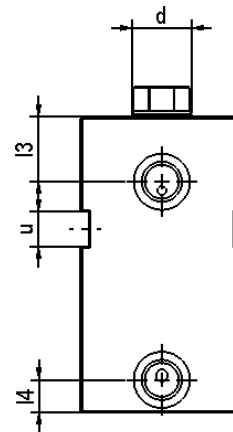
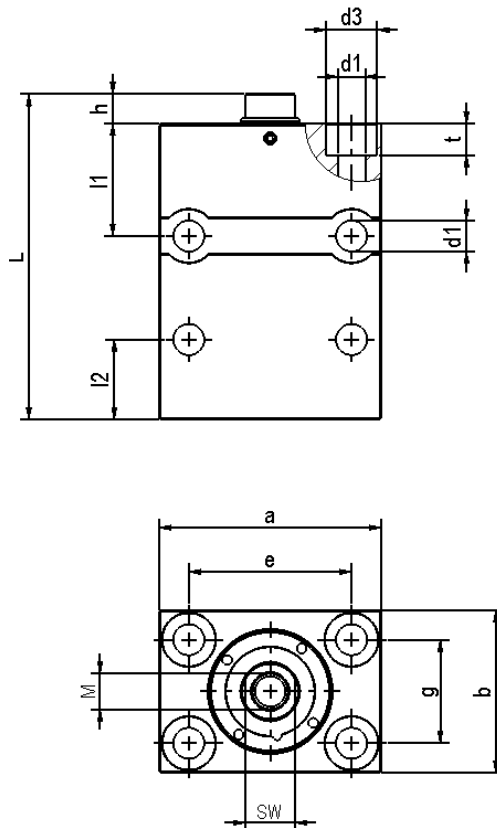
Vermeiden Sie Querkräfte sofern möglich, um Dichte zu gewährleisten und die Lebensdauer der Kolben- und Stangenführung zu verlängern. Bei Hublängen bis 50 mm darf die Querkraft 3% der nominellen Zylinderkraft nicht überschreiten. Bei längeren Hübten sind die Querkräfte gegen 0% zu reduzieren.

Sind Querkräfte unvermeidbar, müssen Führungsgehäuse vorgebaut werden. Sprechen Sie uns an!

Abstützen des Zylinders

Soll der Blockzylinder durch Verschraubung quer zur Zylinderachse befestigt werden, empfehlen wir den Zylinder abzustützen. Beim Einsatz als Druckzylinder soll die Abstützung an der Bodenseite, als Zugzylinder an der Stangenseite erfolgen.

Alternativ kann der Blockzylinder über die standardmäßig eingebrachte Quernut im Gehäuse abgestützt werden. Dabei wird auf der Anschraubfläche eine Passfeder angebracht, welche die Druck- oder Zugkraft aufnimmt.



Modell Nr.	a	b	d	d1	d3	e	g	h	L	l1	l4	u	M	SW	t
	[mm]											x Tiefe	x Tiefe	[mm]	
722E16202-2	60	35	10	6,5	11	40	22	6	97	30	11	8x2	M 6x15	8	6,4
722E25202-2	65	45	16	8,5	14	50	30	7	101	33	11	10x2	M10x17	13	8,6
722E32202-2	75	55	20	10,5	18	55	35	10	110	38	11	12x3	M12x18	17	10,6
722E40202-2	85	63	25	10,5	18	63	40	10	114	40	11	12x3	M16x27	22	10,6
722E50202-2	100	75	32	13	20	76	45	10	125	44	13	16x5	M20x32	27	12,6