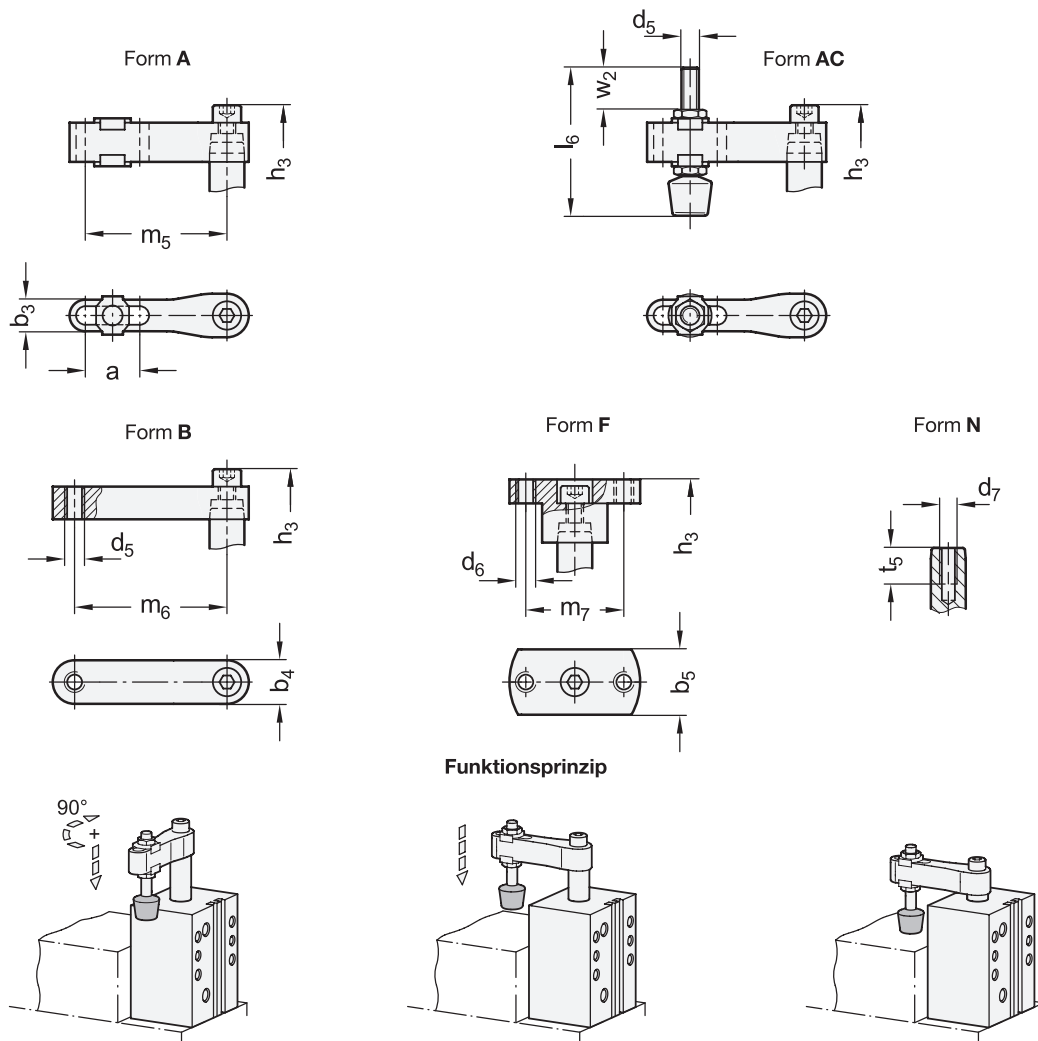




## Ausführung

- Aluminium  
harteloxiert  
verschleißfeste Oberfläche
- doppelwirkender Zylinder  
Höchstdruck 6 bar
- Zylinderschraube DIN 912  
Stahl, verzinkt, blau passiviert
- Unterlegscheiben ISO 7092  
Stahl, verzinkt, blau passiviert
- Andrückschraube GN 708.1, Form A  
- Stahl, verzinkt, blau passiviert  
- Gummi-Druckstück 85 Shore A

## • RoHS

## Zubehör

- Spannarme GN 875.2 → Seite 74
- Spannarme GN 875.3 → Seite 75
- Adapterflansche GN 875.4 → Seite 76
- Sensor GN 3380 → Seite 78
- Andrückschrauben GN 708.1 → HK Seite 741

## Hinweis

Schwenkspanner GN 875 werden dann eingesetzt, wenn die Spannstelle zum Einlegen und Entnehmen des Werkstückes nach oben hin frei zugänglich sein muss.

Beim Spannvorgang erfolgt zuerst eine 90°-Schwenk-Hub-Bewegung nach unten, anschließend folgt der lineare Spannhub. Die Werkstückspannung darf nur innerhalb des Spannhubes erfolgen.

Die Winkellage des Spannarms kann bei der Montage auf den Schwenkspanner beliebig festgelegt werden. Beim Anziehen der Schraube darf die Kolbenstange kein Drehmoment erfahren, deshalb muss der Spannarm gegen Verdrehung gegengehalten werden.

Die Schwenkspanner sind mit einem Magnetring-Kolben ausgestattet und so für eine Endlagenabfrage per Sensor vorgerüstet.

siehe auch...

- Schwenkspanner GN 876 (mit Einschraubgewinde) → Seite 72

## Bestellbeispiel

**GN 875-50-20-R-B**

|   |                |
|---|----------------|
| 1 | Größe          |
| 2 | d <sub>1</sub> |
| 3 | Kennzeichen    |
| 4 | Form           |