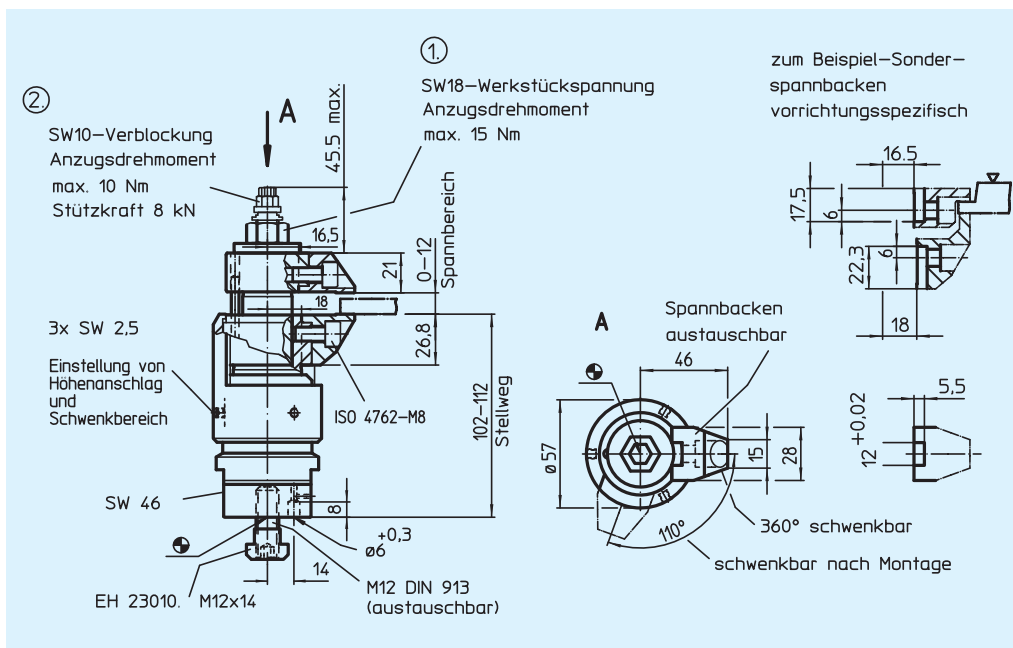




EH 23320.

**Schwimm-
spanner**

getrennte
Spannung und
Verblockung
M 12



Werkstoff:

Grundkörper:

- Einsatzstahl, nitriert, manganphosphatiert und geschliffen

Spannbacken:

- Einsatzstahl, nitriert, manganphosphatiert

Gehäuse:

- Aluminium, blau eloxiert

Hinweis:

Schwimmspanner mit getrennter Spannung und Verblockung zum Spannen und Abstützen von überbestimmten Spannstellen an **extrem biegesensiblen** Bauteilen. Die Spann- und Stützkraft kann jeweils individuell bestimmt werden.

Vorteile des Schwimmspanners:

- keine Verformung beim Spannen von labilen Bauteilen
- Vibrationshemmung während der Bearbeitung
- Spannen von Rippen, Sicken und Laschen zur Versteifung bei gespannten Bauteilen
- deformationsfreies Spannen von Rohteilen.

Spannvorgang:

1. Schwimmspanner nach unten drücken.
2. Spannbacken einschwenken.
3. Schwimmspanner loslassen. Die untere Backe legt sich mit der Kraft der Anlagefeder am Werkstück an.
4. Die Sechskantmutter (SW 18) anziehen (max. Drehmoment 15 Nm). **Die Backen klemmen das Werkstück, der Spanner ist noch schwimmend.**
5. Anschließend die Sechskant-Bundmutter (SW 10) bis zum Anschlag festziehen (max. Drehmoment 10 Nm).
6. Der Werkstückklemmvorgang ist abgeschlossen.
7. Entspannen erfolgt in umgekehrter Schrittfolge: Sechskant-Bundmutter (SW 10) lösen - Sechskantmutter (SW 18) lösen - Spannbacken ausschwenken
8. Schwimmspanner ist in Endstellung.

Montage und Einrichten:

1. Schwimmspanner (Anschlussgewinde M 12) mit Schlüssel (SW 46) auf Vorrichtung befestigen.
2. Höhenanschlag und Schwenkbereich mit blauer Stellhülse justieren und mit Gewindestift klemmen (3 x SW 2,5). Bei Einstellung der Höhenbegrenzung nach oben großzügig Spiel berücksichtigen (Werkstück-Fertigungstoleranz).

Zusätzliche flexible Befestigung mit Halter 23470.0250 bzw. Halteleiste 23210.0740 möglich. Für eine sichere Funktion muss die Gewindebohrung (Anschlussgewinde M 12) immer geschlossen sein, z.B. Gewindestift M 12 x 10.

Für spezifische Spannsituationen können die serienmäßig mitgelieferten Spannbacken abgeändert bzw. ausgetauscht werden (siehe Katalogzeichnung: Schraube ISO 4762-M8-12.9, M max. = 43 Nm).

Als Zubehör bieten wir Austauschbacken mit vergrößertem Spannbereich, siehe 23320.0050-0058.

Best.-Nr.	g
23320.0014	1890