


d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	k ₁	k ₂	Länge l	SW ₁	SW ₂	Anzugsmoment in Nm	Nenntragfähigkeit in t (WLL, SF 4:1)
M 8	30	38	94	83	33	11,7	10,5	60	11,5	5	13	30	0,7
M 10	30	38	94	83	34,4	11,7	10,5	60	15,5	6	17	60	1,0
M 12	30	38	94	83	35,5	11,7	10,5	60	18,5	8	19	80	1,35
M 16	40	50	121	107	46	13,7	14	78	22,25	10	24	150	2,5
M 20	45	50	135	118	56	16,6	17	84	26,5	12	30	300	4,0
M 24	60	66	177	154	70	21,7	23	112	34	14	36	500	6,3
M 30	75	75	212	183	87,5	29	27	133	41,5	17	46	800	8,0

Ausführung

Lastbügel

Stahl 1.6541

- geschmiedet, hochfest vergütet
- 100 % elektromagnetisch rissgeprüft nach EN 1677-1
- kunststoffbeschichtet, pink

Lagergehäuse

Stahl

- geschmiedet, hochfest vergütet
- 100 % elektromagnetisch rissgeprüft nach EN 1677-1
- verzinkt

Schraube

Stahl

- hochfest vergütet
- Oberfläche: Delta Tone

Feder

Stahl

RFID-Transponder

Frequenz 13,56 MHz (HF, IEC 15693)

RoHS

Technische Informationen

Seite

Belastbarkeit / Montagebeispiele / Sicherheitshinweise

1539

Drehbare Lastbügel GN 586.2 werden mit separaten Anschlag- und Zurrmitteln verwendet. Sie werden an Lastaufnahmemitteln oder direkt an der Last angeschraubt und können dann Belastungen in beliebiger Richtung aufnehmen.

Die integrierte Federmechanik stellt sicher, dass sich der Lastbügel beim Heben und Zurren in eine lastgünstige Richtung dreht und verhindert dadurch eine ungünstige seitliche Belastung.

Die Nenntragfähigkeit ist auf dem Gehäuse angegeben. Drehbare Lastbügel GN 586.2 entsprechen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und den DGUV-Grundsätzen GS-HM-36.

Der integrierte RFID-Transponder dient zur eindeutigen Kennzeichnung und Identifizierung des Anschlagmittels, z. B. bei der vorgeschriebenen regelmäßigen Überprüfung.

Hinweise

Seite

GN 5860 Anschlagwirbel

1540

GN 5862 Lasthaken

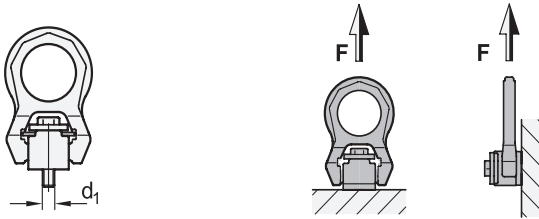
ganternorm.com

Bestellbeispiel

GN 586.2-M30

1 d₁

Belastbarkeit



d_1	Heben		Zurren
	F max. in t		Max. Zurrkraft in daN (LC, SF 2:1)
M 8	0,7		1400
M 10	1		2000
M 12	1,35		2700
M 16	2,5		5000
M 20	4		8000
M 24	6,3		12600
M 30	8		16000

Drehbare Lastbügel eignen sich sowohl für Hebe- als auch für Zurranwendungen. Ein Wechsel zwischen beiden Einsatzarten ist uneingeschränkt zulässig, sofern beim Zurren die zulässige Tragfähigkeit (WLL) nicht überschritten wird. Werden Drehbare Lastbügel ausschließlich als Zurrpunkte verwendet, können sie über die zulässige Tragfähigkeit hinaus bis zur maximalen Zurrkraft (LC) beansprucht werden.

Die angegebenen Belastungswerte gelten für eine Einsatztemperatur von -40 °C bis $+100\text{ °C}$.

Montagehinweise

d_1	Max. Anzugsdrehmoment in Nm
M 8	30
M 10	60
M 12	80
M 16	150
M 20	300
M 24	500
M 30	800

Bei einmaligen Hebevorgängen ist es ausreichend, die drehbare Lastbügel werkzeuglos von Hand einzuschrauben. Bei komplexeren Hebe- und Wendevorgängen oder einem dauerhaften Verbleib an der Last müssen die drehbare Lastbügel mit dem angegebenen Anzugsdrehmoment angezogen werden.

Bei Gusseisen, Stahl oder Edelstahl mit einer Zugfestigkeit von 340 N/mm^2 oder höher beträgt die Mindesteinschraubtiefe 1,5-fache von d_1 .

Sicherheitshinweise

Die Angaben der Betriebsanleitung sind bei Montage, Inbetriebnahme, Gebrauch und Prüfung einzuhalten. Sie liegt dem Produkt bei bzw. wird auf der Produktseite auf ganternorm.com digital bereitgestellt.

