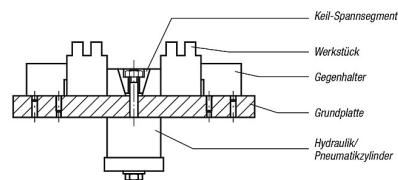
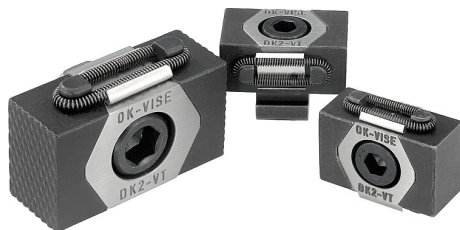


Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Beschreibung

Werkstoff, Ausführung:

Grundkörper Werkzeugstahl, gehärtet.

Spannsegmente Werkzeugstahl (30 HRC), brüniert.

Keiflächen geschliffen.

Spannsegmente mit eingearbeiteter Form oder anderer Härte auf Anfrage.

Hinweis:

Die Besonderheit der Keil-Spannsegmente "Form A+L" liegt in der Bearbeitungszugabe pro Spannbacke von 3 mm für die Ausführung 04526-08 und 5 mm für die Ausführungen 04526-12 und 04526-16.

Diese Längenzugabe ermöglicht, dass an die Werkstückgeometrie angepasste Formen eingearbeitet werden können (siehe Abb.).

Die Spannbacken der Ausführung 04526-08 haben keine Riffelung.

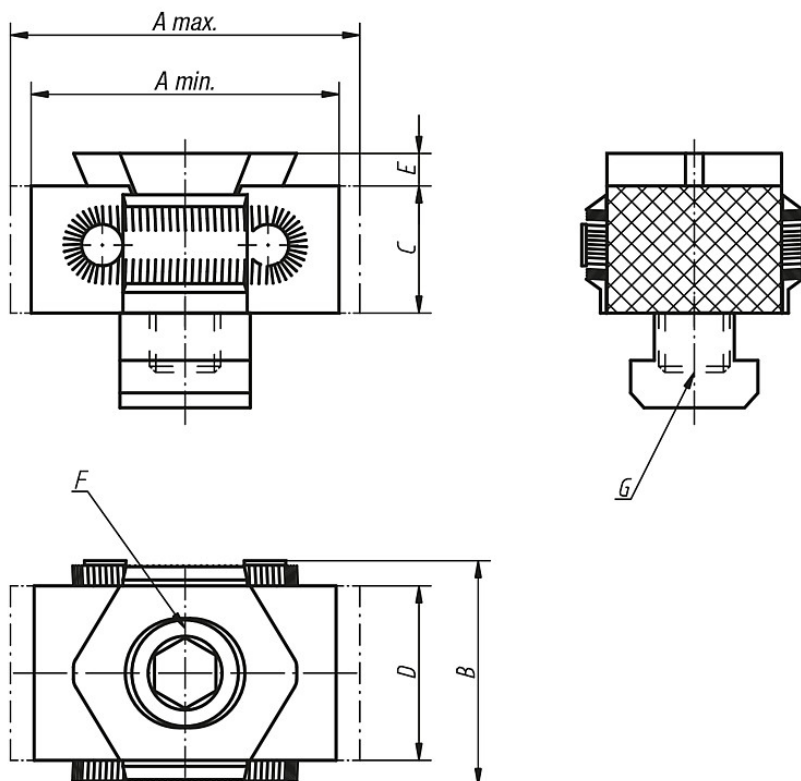
Verschiebeweg bei Bestellnummer:

04526-08 = $\pm 0,5$ mm

04526-12 = $\pm 1,0$ mm

04526-16 = $\pm 1,5$ mm

Zeichnungen



Artikelübersicht

Bestellnummer	A min.	A max.	B	C	D	E	F Zylinderschraube DIN 912	G	Spannkraft kN	Anziehdrehmoment Nm	Gewicht ca. kg
04526-08	33	37	29	15	21	2,5	M8x25	für Gewindebohrung	15	25	0,084
04526-0810	33	37	29	15	21	2,5	M8x25	für T-Nut 10	15	25	0,096
04526-12	52	59	41	22	30	4	M12x40	für Gewindebohrung	30	85	0,276
04526-1214	52	59	41	22	30	4	M12x30	für T-Nut 14	30	85	0,303
04526-16	67	76	56	29	42	5	M16x60	für Gewindebohrung	50	210	0,668
04526-1618	67	76	56	29	42	5	M16x50	für T-Nut 18	50	210	0,722