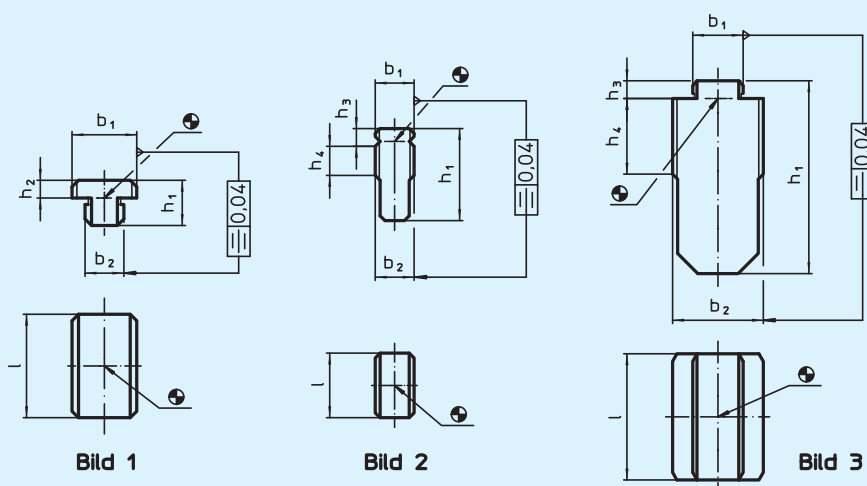


EH 23120.

Lose Nutensteine

DIN 6323



Werkstoff:

- Stahl, einsatzgehärtet, brüniert, geschliffen

Hinweis:

Zum Ausrichten von Vorrichtungen und Spannzeugen auf Maschinentischen mit T-Nuten nach DIN 650. Gegenüber den angeschraubten, überstehenden, festen und flachen Nutensteinen haben sie den Vorteil, dass die Maschinentische nicht beschädigt werden können, da sie erst nach dem groben Ausrichten seitlich eingeschoben werden.

Best.-Nr.	Ausführung	Nutenmaß Vorrichtung b_1 h6	Nutenmaß Maschine b_2 h6	h_1	h_2	h_3	h_4	l	$\frac{m}{g}$
23120.0010	Form A, $b_1 > b_2$	12	10	12,0	3,6	–	–	20	20
23120.0012	(Bild 1)	20	12	14,0	5,5	–	–	32	52
23120.0014		20	14	14,0	5,5	–	–	32	56
23120.0016		20	16	14,0	5,5	–	–	32	60
23120.0018		20	18	14,0	5,5	–	–	32	65
23120.0011	Form B, $b_1 = b_2$	12	12	28,6	–	5,5	9	20	46
23120.0020	(Bild 2)	20	20	45,5	–	7,0	16	32	202
23120.0022	Form C, $b_1 < b_2$	20	22	50,5	–	7,0	18	40	302
23120.0028	(Bild 3)	20	28	61,5	–	7,0	24	40	469
23120.0036		20	36	76,5	–	7,0	30	50	951

